

Satzung
der Technischen Hochschule Lübeck
über das Studium und die Prüfungen im
- Lübecker Orientierungssemester (LOS) -
Studien- und Prüfungsordnung (SPO) 2025
Vom 28. März 2025

NBl. HS MBWFK Schl.-H. 2025, S. 22

Tag der Bekanntmachung auf der Internetseite der THL: 28.03.2025

Aufgrund des § 49 Absatz 1 des Hochschulgesetzes (HSG) in der Fassung der Bekanntmachung vom 5. Februar 2016 (GVOBl. Schl.-H. S. 39), zuletzt geändert durch Artikel 1 des Gesetzes vom 3. Februar 2022 (GVOBl. Schl.-H. S. 102), wird nach Beschlussfassung durch den Senat der Technischen Hochschule Lübeck vom 11. Dezember 2024 und vom 26. März 2025 folgende Satzung erlassen:

§ 1

Geltungsbereich

Diese Studien- und Prüfungsordnung regelt die Ziele und die Ausgestaltung sowie die Anforderungen und Durchführung von Prüfungen im Lübecker Orientierungssemester (LOS) und ergänzt die Prüfungsverfahrensordnung (PVO) der Technischen Hochschule Lübeck um spezifische Bestimmungen.

§ 2

Studienziel

Das Lübecker Orientierungssemester (LOS) dient der inhaltlichen Orientierung sowie der individuellen Vorbereitung auf ein späteres Studium. Durch ein zielgruppengerechtes Curriculum, intensives Mentoring sowie fachbezogene Kompetenzförderung werden Studierende des Lübecker Orientierungssemesters in ihrer Entscheidungsfindung unterstützt.

§ 3

Zugangsvoraussetzung, Einschreibung, Exmatrikulation

- (1) Zugangsvoraussetzung für das Lübecker Orientierungssemester (LOS) ist eine allgemeine Hochschulzugangsberechtigung (Fachhochschulreife, Abitur) oder ein gleichwertiger Abschluss, der zu einem Studium an der Technischen Hochschule Lübeck befähigt.
- (2) Das Lübecker Orientierungssemester (LOS) ist zulassungsfrei. Für die Einschreibung in das Lübecker Orientierungssemester (LOS) gilt die Einschreibeordnung der Technischen Hochschule Lübeck.
- (3) Nach Abschluss des Lübecker Orientierungssemesters (LOS) erfolgt die Exmatrikulation, sofern kein Wechsel in einen regulären Studiengang der Technischen Hochschule Lübeck erfolgt.
- (4) Durch die Teilnahme am Lübecker Orientierungssemester (LOS) entsteht kein Anspruch auf Zulassung zu einem Fachstudium an der Technischen Hochschule Lübeck.
- (5) Abweichend von §3 der Wahlordnung der Studierendenschaft dürfen Studierende im Lübecker Orientierungssemester (LOS) kein Wahlrecht an der Technischen Hochschule Lübeck ausüben.

§ 4

Regelstudienzeit, Studienbeginn, Studienumfang, Aufbau und Inhalt

- (1) Die Regelstudienzeit ist befristet auf ein Semester. Das Lübecker Orientierungssemester (LOS) kann nicht wiederholt werden.
- (2) Das Studium beginnt zum Sommersemester.
- (3) Der Studienumfang umfasst 30 ECTS-Leistungspunkte (LP) und in der Regel 28 Semesterwochenstunden (SWS).
- (4) Das Studium gliedert sich in:

	Semester	ECTS-Leistungspunkte
Pflichtmodule	1	25
Wahlmodul	1	5
Gesamt:		30

Wahlmodule können frei aus dem Lehrangebot der Technischen Hochschule Lübeck im Umfang von 5 LP gewählt werden. Es darf kein Modul doppelt belegt werden. Es darf kein Modul gewählt werden, das inhaltlich identisch mit einem im Curriculum verankerten Modul ist.

§ 5

Prüfungsverfahren, Prüfungen, Lehr- und Prüfungssprache

- (1) Das Prüfungsverfahren richtet sich nach der Prüfungsverfahrensordnung (PVO) der Technischen Hochschule Lübeck.
- (2) Abweichend von §25 Absatz 1 PVO ist eine Wiederholung von Studien- und Prüfungsleistungen im Rahmen des Lübecker Orientierungssemesters nicht möglich.
- (3) Nicht bestandene Studien- und Prüfungsleistungen im Rahmen des Lübecker Orientierungssemesters werden in einem späteren Studium an der Technischen Hochschule Lübeck nicht als Fehlversuche übernommen.
- (4) Der Antrag auf Anerkennung von Studien- und Prüfungsleistungen aus dem Lübecker Orientierungssemester (LOS) in einem späteren Studium an der Technischen Hochschule Lübeck muss durch die Studierenden selbstständig inklusive der entsprechenden Leistungsnachweise beim zuständigen Prüfungsausschussvorsitzenden gestellt werden.
- (5) Abweichend von §21 Absatz 1 PVO werden die Lehrveranstaltungen sowie die dazugehörigen Prüfungen im Lübecker Orientierungssemester (LOS) grundsätzlich in deutscher Sprache angeboten.

§ 6

Abschlusszertifikat

- (1) Die Studierenden erhalten nach erfolgreichem Abschluss aller Prüfungsleistungen nach § 4 Absatz 4, Anlage 1, das heißt bei Erreichen der Gesamtzahl von 30 ECTS-Leistungspunkten, ein Zertifikat „Lübecker Orientierungssemester (LOS)“.
- (2) Studierende, die die Voraussetzungen gemäß vorstehendem Absatz 1 nicht erfüllen, erhalten ausschließlich eine Leistungsübersicht (Transcript of Records).

§ 7

Schlussbestimmungen

Diese Satzung tritt am 1. März 2025 in Kraft. Gleichzeitig tritt die Satzung der Technischen Hochschule Lübeck über das Studium und die Prüfungen im Lübecker Orientierungssemester (LOS) – Studien- und Prüfungsordnung (SPO) 2024 vom 12. März 2024 (NBl. HS MBWFK Schl.-H. 2024, S. 23) außer Kraft. Die Genehmigung des Ministeriums für Allgemeine und Berufliche Bildung, Wissenschaft, Forschung und Kultur des Landes Schleswig-Holstein wurde mit Schreiben vom 27. März 2025 erteilt.

Lübeck, den 28. März 2025

Dr. Muriel Kim Helbig

Präsidentin der Technischen Hochschule Lübeck

Anlage 1 zur Studien- und Prüfungsordnung (SPO) Lübecker Orientierungssemester (LOS) 2025

Modul-Nr.	Modulname	Name der Lehrveranstaltung	Art der Veranstaltung	Semester	Prüfungs-leistung	Studien-leistung	Sprache	SWS	ECTS (LP)
Pflichtmodule									
1	Mathematik						deutsch	12	10
		Mathematik	Vorlesung	1	MP-K (120 Min.)			6	10
		Mathematik	Übung	1				6	
2	Orientierung MINT						deutsch	4	5
		Orientierung MINT	Vorlesung	1	MP-PF			2	5
		Ringveranstaltung	Seminar	1				2	
3	Grundlagen der Programmierung						deutsch	4	5
		Grundlagen der Programmierung	Vorlesung	1	MP-K (120 Min.)			2	3
		Grundlagen der Programmierung	Praktikum	1		Tu		2	2
4	Projekt- und Selbstmanagement						deutsch	4	5
		Projekt- und Selbstmanagement	Vorlesung	1	MP-PF			3	4
		Projekt- und Selbstmanagement	Praktikum	1				1	1
Wahlmodule									
5	Wahlmodule Wahlmodule können frei aus dem Lehrangebot der Technischen Hochschule Lübeck im Umfang von 5 LP gewählt werden.							4	5

LP: Leistungspunkte

MP-K: Modulprüfung Klausur

MP-M: Modulprüfung mündlich

MP-PF: Modulprüfung Portfolioprüfung

Tu: Test unbenotet

Anlage 2 zur Studien- und Prüfungsordnung (SPO) Lübecker Orientierungssemester (LOS) 2025

Anerkennungsübersicht

FB	SG	Modul	ECTS	Modul	ECTS	Modul	ECTS	Modul	ECTS	Modul	ECTS
	LOS	Mathematik	10	Grundlagen der Programmierung	5	Projekt- und Selbstmanagement	5	Orientierung MINT	5	Wahlmodul	5
AN	Bachelor Angewandte Chemie	Mathematik I	7,5					Einführung zum Studium	2,5	Wahlmodul*	5
AN	Bachelor Biomedizintechnik	Mathematik I	8	Wahlmodul*	5	Projektmanagement	5	Wahlmodul*	5	Wahlmodul*	5
AN	Bachelor Physikalische Technik	Mathematik I	8	Grundlagen der Programmierung	5	Projektmanagement	5				
AN	Bachelor Umweltingenieurwesen und -management	Mathematik I	7,5	Programmieren	5	Wahlmodul*	5	Wahlmodul*	5	Wahlmodul*	5
BAU	Bachelor Nachhaltige Gebäudetechnik	Ingenieur-mathematik I	5	Angewandte Informatik	5					Wahlmodul*	5
EI	Bachelor Allgemeine Elektrotechnik	Mathematik I	9	Prozedurale Programmierung	5	Projekt- und Selbstmanagement	5	Wahlmodul*	5	Wahlmodul*	5
EI	Bachelor Informatik/Softwaretechnik	Mathematik I	9			Wahlmodul*	5			Wahlmodul*	5
EI	Bachelor Informationstechnologie und Design	Mathematische Naturwissenschaftliche Grundlagen I	5	Wahlmodul*	5	Projekt- und Selbstmanagement	5	Wahlmodul*	5		
MW	Bachelor Maschinenbau	Mathematik I	5	Informationsverarbeitung	5	Projektmanagement	2	Wahlmodul*	5	Wahlmodul*	5
MW	Bachelor Mechatronik	Mathematik I	5	Prozedurale Programmierung	5	Projekt- und Selbstmanagement	5	Wahlmodul*	5	Wahlmodul*	5
MW	Bachelor Wirtschaftsingenieurwesen Lebensmitteltechnik	Mathematik I	5	Einführung IT-Systeme	3	Projektmanagement	2	Führungs- und Selbstmanagement I	5		

*Wahlmodul: Je nach Studiengang kann die Möglichkeit, Leistungen als Wahlmodul einzubringen, variieren.

Übersicht Kooperationsstudiengänge

Fachbereich Angewandte Naturwissenschaften	
ANC	Angewandte Chemie B.Sc.
BMT	Biomedizintechnik B.Sc.
PT	Physikalische Technik B.Sc.
UIM	Umweltingenieurwesen und -management B.Sc.
Fachbereich Bauwesen	
NGB	Nachhaltige Gebäudetechnik B.Eng.
Fachbereich Elektrotechnik und Informatik	
AET	Allgemeine Elektrotechnik B.Sc.
INF	Informatik/Softwaretechnik B.Sc.
ITD	Informationstechnologie und Design B.Sc.
Fachbereich Maschinenbau und Wirtschaft	
MB	Maschinenbau B.Sc.
MT	Mechatronik B.Sc.
WLM	Wirtschaftsingenieurwesen Lebensmittelindustrie B.Eng.