

Modul: Grundlagen der Logistik

Niveau	Bachelor	Kürzel	GL
Modulname englisch	Fundamentals of Logistics		
Modulverantwortliche	Kolberg, Dennis Prof. Dr.-Ing.		
Fachbereich	Maschinenbau und Wirtschaft		
Studiengang	Wirtschaftsingenieurwesen Lebensmittelindustrie, Bachelor		
Verpflichtungsgrad	Pflicht	ECTS-Leistungspunkte	5
Fachsemester	4	Semesterwochenstunden	4
Dauer in Semestern	1	Arbeitsaufwand in Stunden	150
Angebotshäufigkeit	SoSe	Präsenzstunden	60
Lehrsprache	Deutsch	Selbststudiumsstunden	90

Der folgende Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es **genau eine** modulabschließende Prüfung gibt.

Prüfungsleistung	Klausur	Prüfungsprache	Deutsch
Dauer PL in Minuten	120	Bewertungssystem PL	Drittelpnoten
Lernergebnisse	<p>Die Studierenden können Zusammenhänge zwischen technischen und wirtschaftlichen Situationen erkennen.</p> <p>Die Studierenden können</p> <ul style="list-style-type: none"> • Die wesentlichen logistischen Methoden und Konzepte anwenden • Strategische und operative Logistikentscheidungen in einem Unternehmen vorbereiten bzw. mitgestalten 		
Teilnahmevoraussetzungen	<p>Dringend empfohlen:</p> <p>Allgemeine Betriebswirtschaftslehre (ABWL)</p>		

Der vorige Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es **genau eine** modulabschließende Prüfung gibt.

Berücksichtigung von Gender- und Diversity-Aspekten	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Verwendung geschlechtergerechter Sprache (THL-Standard) ✗ Zielgruppengerechte Anpassung der didaktischen Methoden ✗ Sichtbarmachen von Vielfalt im Fach (Forscherinnen, Kulturen etc.)
Verwendbarkeit	
Bemerkungen	

Lehrveranstaltung: Grundlagen der Logistik

(zu Modul: Grundlagen der Logistik)

Lehrveranstaltungsart	Vorlesung	Lernform	Präsenz
LV-Name englisch	Fundamentals of Logistics		
Anwesenheitspflicht	nein	ECTS-Leistungspunkte	5
Teilnahmebeschränkung		Semesterwochenstunden	4
Gruppengröße		Arbeitsaufwand in Stunden	150
Lehrsprache	Deutsch	Präsenzstunden	60
Studienleistung		Selbststudiumsstunden	90
Dauer SL in Minuten		Bewertungssystem SL	

Der folgende Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es eine lehrveranstaltungsspezifische Prüfung gibt.

Prüfungsleistung		Prüfsprache	
Dauer PL in Minuten		Bewertungssystem PL	
Lernergebnisse			
Teilnahmevoraussetzungen			

Der vorige Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es eine lehrveranstaltungsspezifische Prüfung gibt.

Lehrinhalte	<ul style="list-style-type: none"> • Einführung in die Logistik • Logistikmanagement • Materialwirtschaft • Beschaffungslogistik • Produktionslogistik • Distributionslogistik • Logistikcontrolling • Supply Chain Management
Literatur	<p>Literatur (ausgewählt):</p> <p>Chase, R.B.; Aquilano, N.J.; Jacobs, F.R.: Operations Management. New York et al: McGraw-Hill, aktuelle Auflage</p> <p>Ehrmann, H.: Logistik. Ludwigshafen: Kiehl, aktuelle Auflage</p> <p>Göpfert, I.: Logistik Führungskonzeption. München: Vahlen, aktuelle Auflage</p> <p>Hausladen: IT-gestützte Logistik. Springer Gabler, aktuelle Auflage</p> <p>Johnsson, P. : Logistics and Supply Chain Management. London et al: McGraw Hill, aktuelle Auflage</p> <p>Muchna et. al.: Grundlagen der Logistik. Springer Gabler, aktuelle Auflage</p> <p>Pfohl, H.-Ch.: Logistikmanagement. Berlin u.a.: Springer, aktuelle Auflage</p>

Schulte, Chr.: Logistik. München: Vahlen, aktuelle Auflage
Wannenwetsch, H. Integrierte Materialwirtschaft und Logistik. Berlin u.a.: Springer, aktuelle Auflage
Vahrenkamp, R; Kotzab, H.: Logistik. München, Wien: Oldenburg, aktuelle Auflage
Weber, J. Logistikkostenrechnung. Berlin u.a.: Springer, aktuelle Auflage

Bemerkungen	
--------------------	--