


Studiengang: Bachelor of Engineering Food Processing					
Program: Bachelor of Engineering in Food Processing					
1	Modul: Maschinentechnik 1				Deutsch
	Module: Machine Technology 1				German
	Fach-Nr.	Semester	Dauer	Status	Turnus
	Course number	Semester	Duration	Status	Regular cycle
	1. Semester	1 Semester	Pflichtfach	jährlich	
Kreditpunkte	Aufwand	Kontaktzeit	Selbststudium		
Credits	Workload	Contact-hours	Student's efforts		
5 ECTS	150h	4 SWS = 60h Vorlesung	45h Vor-/Nachbereitung 45h Prüfungsvorbereit.		
2	Beschreibung				
	Description				
	Die Studierenden erlernen die Grundzüge des Maschinenbaus mit den Schwerpunkten Technisches Zeichnen und Maschinenelemente.				
3	Lernergebnisse				
	Learning Outcomes				
	Die Studierenden				
	<ul style="list-style-type: none"> • können einfache technische Skizzen mit der Hand zeichnen (2D, 3D) • können technische Zeichnungen mit allen ihren Angaben lesen • kennen die wichtigsten Maschinenelemente und ihre Funktion • kennen Fertigungsverfahren und können metallischen Bauteilen ansehen, wie sie hergestellt wurden 				
4	Schlüsselqualifikationen				
	Key qualifications				
	Sozialkompetenz	Methodenkompetenz	Selbstkompetenz / Personenkompetenz	Interkulturelle Kompetenz	Medienkompetenz
		X	X		
5	Lehrveranstaltung/ -methoden				
	Course type and methods				
	Vorlesung				
	<ul style="list-style-type: none"> • Vorlesung mit integrierten Übungen 				
6	Vorbedingungen / Vorkenntnisse				
	Prerequisites				
	Keine				
7	Arbeitsmittel / Literatur				
	Required material / Literature				
	<ul style="list-style-type: none"> • Skript zur Vorlesung • Literatur laut dem in der Veranstaltung ausgegebenen, aktuellen Verzeichnis, 				

Detailinformationen																				
8	Inhalte <i>Course topics</i> Technisches Zeichnen <ul style="list-style-type: none"> • Grundlagen • Darstellung von Bauteilen • Abwicklungen und Durchdringungen • Angaben in technischen Zeichnungen • Darstellung ausgewählter Maschinenelemente Maschinenelemente und ihre Funktion <ul style="list-style-type: none"> • Schrauben, Muttern, Sicherungselemente • Elemente an Achsen und Wellen • Wälzlager • Zahnräder, Zahnradpaare • Sicherungselemente • Dichtungen Überblick Fertigungstechniken																			
	Prüfungsform <i>Assessment</i> <ul style="list-style-type: none"> • Fachprüfung, schriftlich: Klausurarbeit, 120 min 																			
9	Voraussetzung für die Vergabe von Kreditpunkten <i>Requirements for granting of credits</i> <ul style="list-style-type: none"> • Erfolgreiches Bestehen der Prüfung 																			
10	Weiterführende Veranstaltungen <i>Related courses</i> Vorlesungen des Studiengangs Food Processing, insbesondere Maschinentechnik 2																			
11	Zuordnung <i>Classification</i> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Mathematik & Naturwissenschaft</th> <th>Ingenieurwissenschaften</th> <th>Ingenieur-anwendungen</th> <th>Informationstechnik (IT)</th> <th>Lebensmittel, -chemie</th> <th>Wirtschaft, Management, Sprachen</th> <th>Anderes</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>X</td> <td>X</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>						Mathematik & Naturwissenschaft	Ingenieurwissenschaften	Ingenieur-anwendungen	Informationstechnik (IT)	Lebensmittel, -chemie	Wirtschaft, Management, Sprachen	Anderes		X	X				
Mathematik & Naturwissenschaft	Ingenieurwissenschaften	Ingenieur-anwendungen	Informationstechnik (IT)	Lebensmittel, -chemie	Wirtschaft, Management, Sprachen	Anderes														
	X	X																		
12	Modulbeauftragter / Lehrpersonen <i>Responsible person / Lecturers</i> Prof. Dr.-Ing. Arne Pietsch / Prof. Dr.-Ing. Arne Pietsch																			