

Modul: Fertigungstechnik II

| | | | |
|-----------------------------|---------------------------------|----------------------------------|-------|
| Niveau | Bachelor | Stundenplankürzel | FT II |
| Modulname englisch | Production Engineering II | | |
| Modulverantwortliche | Rosenthal, Arnd, Prof. Dr.-Ing. | | |
| Fachbereich | Maschinenbau und Wirtschaft | | |
| Studiengang | Maschinenbau, Bachelor | | |
| Verpflichtungsgrad | Pflicht | ECTS-Leistungspunkte | 5 |
| Fachsemester | 4 | Semesterwochenstunden | 4 |
| Dauer in Semestern | 1 | Arbeitsaufwand in Stunden | 150 |
| Angebotshäufigkeit | SoSe | Präsenzstunden | 60 |
| Lehrsprache | Deutsch | Selbststudiumsstunden | 90 |

Der folgende Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es **genau eine** modulabschließende Prüfung gibt.

| | | | |
|---------------------------------|---|----------------------------|--------------|
| Prüfungsleistung | Klausur | Prüfsprache | Deutsch |
| Dauer PL in Minuten | 120 | Bewertungssystem PL | Drittelnoten |
| Lernergebnisse | <ul style="list-style-type: none"> • Die Studierenden kennen die Technologien der Fertigungstechnik nach DIN 8580. • Die Studierenden beherrschen Grundkenntnisse des Fertigungsverfahrens „Urformen“. • Die Studierenden beherrschen Grundkenntnisse des Fertigungsverfahrens „Stoffeigenschaftsändern“. • Die Studierenden beherrschen Grundkenntnisse des Fertigungsverfahrens „Kunststoffspritzguss“. | | |
| Teilnahmevoraussetzungen | Empfohlen: Fertigungstechnik I | | |

Der vorige Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es **genau eine** modulabschließende Prüfung gibt.

| | |
|--|--|
| Berücksichtigung von Gender- und Diversity-Aspekten | <ul style="list-style-type: none"> ✓ Verwendung geschlechtergerechter Sprache (THL-Standard) ✗ Zielgruppengerechte Anpassung der didaktischen Methoden ✗ Sichtbarmachen von Vielfalt im Fach (Forscherinnen, Kulturen etc.) |
| Verwendbarkeit | Fertigungstechnik I |
| Bemerkungen | |

Lehrveranstaltung: Fertigungstechnik II (Vorlesung)

(zu Modul: Fertigungstechnik II)

| | | | |
|------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|---------|
| Lehrveranstaltungsart | Vorlesung | Lernform | Präsenz |
| LV-Name englisch | Production Engineering II (Lecture) | | |
| Anwesenheitspflicht | nein | ECTS-Leistungspunkte | 5 |
| Teilnahmebeschränkung | | Semesterwochenstunden | 4 |
| Gruppengröße | | Arbeitsaufwand in Stunden | 150 |
| Lehrsprache | Deutsch | Präsenzstunden | 60 |
| Studienleistung | | Selbststudiumsstunden | 90 |
| Dauer SL in Minuten | | Bewertungssystem SL | |

Der folgende Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es eine lehrveranstaltungsspezifische Prüfung gibt.

| | | | |
|---------------------------------|--|----------------------------|--|
| Prüfungsleistung | | Prüfsprache | |
| Dauer PL in Minuten | | Bewertungssystem PL | |
| Lernergebnisse | | | |
| Teilnahmevoraussetzungen | | | |

Der vorige Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es eine lehrveranstaltungsspezifische Prüfung gibt.

| | |
|--------------------|--|
| Lehrinhalte | <ol style="list-style-type: none"> 1. Urformen <ul style="list-style-type: none"> • Einführung in die Technologie der Fertigungsverfahren • Einführende Systematik des Urformens • Urformen durch Gießen • Urformen aus dem festen (pulverigen) Zustand (Pulvermetallurgie) • Galvanoformung • Additive Fertigungsverfahren (Rapid Prototyping, 3D-Druck) 2. Stoffeigenschaftsändern <ul style="list-style-type: none"> • Einführung in das Gebiet des Stoffeigenschaftsändern • Umlagern von Stoffteilchen • Aussondern von Stoffteilchen • Einbringen von Stoffteilchen 3. Kunststoffspritzguss <ul style="list-style-type: none"> • Einführung in das Verfahren • Materialspezifische Randbedingungen • Anlagentechnik • Werkzeuge • Fallbeispiele |
| Literatur | Laut dem in der Veranstaltung ausgegebenen, aktuellen Verzeichnis |
| Bemerkungen | |