

Modul: Kunststoffverarbeitung

Niveau	Bachelor	Stundenplankürzel	KuVer
Modulname englisch	Plastics Processing		
Modulverantwortliche	Prof. DrIng. Olaf Jacobs		
Fachbereich	Maschinenbau und Wirtschaft		
Studiengang	Maschinenbau, Bachelor		
Verpflichtungsgrad	Pflicht	ECTS-Leistungspunkte	5
Fachsemester	6	Semesterwochenstunden	4
Dauer in Semestern	1	Arbeitsaufwand in Stunden	150
Angebotshäufigkeit	SoSe	Präsenzstunden	60
Lehrsprache	Deutsch	Selbststudiumsstunden	90
Der folgende Abschnitt ist nur a	usgefüllt, wenn es gen	au eine modulabschließende Pr	üfung gibt.
Prüfungsleistung		Prüfsprache	
Dauer PL in Minuten		Bewertungssystem PL	
Lernergebnisse			
Teilnahmevoraussetzungen	Werkstoffkunde 1 und 2		
	Chemie für Maschinenbauer		
	Kunststoffe als Konstruktionswerkstoffe		
Der vorige Abschnitt ist nur aus	gefüllt, wenn es genau	eine modulabschließende Prüfu	ung gibt.
Berücksichtigung von Gender- und Diversity- Aspekten	✓ Verwendung geschlechtergerechter Sprache (THL-Standard)		
	✓ Zielgruppengerechte Anpassung der didaktischen Methoden		
	✗ Sichtbarmachen von Vielfalt im Fach (Forscherinnen, Kulturen etc.)		
Verwendbarkeit	Verbundwerkstoffe		
Bemerkungen			



Lehrveranstaltung: Kunststoffverarbeitung (Vorlesung)

(zu Modul: Kunststoffverarbeitung)

Lehrveranstaltungsart	Vorlesung	Lernform	Präsenz
LV-Name englisch	Plastics Processing (Lecture)		
Anwesenheitspflicht	nein	ECTS-Leistungspunkte	4
Teilnahmebeschränkung		Semesterwochenstunden	3
Gruppengröße	18	Arbeitsaufwand in Stunden	120
Lehrsprache	Deutsch	Präsenzstunden	45
Studienleistung		Selbststudiumsstunden	75
Dauer SL in Minuten		Bewertungssystem SL	
Der folgende Abschnitt ist nur a	usgefüllt, wenn es	eine lehrveranstaltungsspezifische F	Prüfung gibt.
Prüfungsleistung	Klausur	Prüfsprache	Deutsch
Dauer PL in Minuten	120	Bewertungssystem PL	Drittelnoten
Lernergebnisse		'	1
Teilnahmevoraussetzungen			

Der vorige Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es eine lehrveranstaltungsspezifische Prüfung gibt.

Lehrinhalte

Fließverhalten von Polymeren

- rheologische Prüfverfahren für Kunststoffe
- Strukturviskosität, Fließgesetze
- Einfluss der Verarbeitung auf Mikrostruktur und Eigenschaften, verarbeitungsbedingte Anisotropien
- Erstarrung von Thermoplastschmelzen, Aushärtung von Duromeren

Aufbereitung von Kunststoffen

 Compoundieren von Polymeren. Dispersives und distributives Mischen

Extrusion

- Aufbau einer Extrusionsanlage: Plastifiziereinheit/Schnecken, Werkzeug, Nachfolgeeinrichtungen
- Verfahrensvarianten (Blasformen, Schlauchfolienextrusion etc.)
- Extrusionsprodukte
- Zweischneckenextruder und Thermoplast-Compoundierung

Spritzguss

- Aufbau einer Spritzgussmaschine: Plastifiziereinheit, Düse, Werkzeug
- Verfahrensvarianten (Mehrkomponenten, Gasinnendruck, Schmelzkerntechnik etc.)
- Regeln für die Gestaltung von Spritzgussprodukten

2 01.07.2019

	Thermoformen • Heizen, Umformen, Stanzen		
	andere VerarbeitungsverfahrenPressverfahren, Kalander, Sintern etc.		
	 Bearbeitung von Kunststoffen Besonderheiten beim Trennen von Kunststoffen Besonderheiten beim Fügen von Kunststoffen: mechanisch, Schweißverfahren, Kleben, Bedruckung 		
	Ausblick: Ver- und Bearbeitung von Verbundwerkstoffen, Elastomerverarbeitung		
Literatur	 Wird zu Semesterbeginn bekannt gegeben. Beispiele: O. Jacobs, Kunststoffverarbeitung, Vorlesungsskriptum, FH Lübeck Saechtling, Kunststoff-Taschenbuch, Hanser Verlag Johannaber (Hrsg.), Kunststoff-Maschinenführer, Hanser Verlag Michaeli, Einführung in die Kunststoffverarbeitung, Hanser Verlag 		
Bemerkungen			

3 01.07.2019



Lehrveranstaltung: Kunststoffverarbeitung (Praktikum)

(zu Modul: Kunststoffverarbeitung)

Lehrveranstaltungsart	Praktikum	Lernform	Präsenz	
LV-Name englisch	Plastics Processing (Lab Training)			
Anwesenheitspflicht	ja	ECTS-Leistungspunkte	1	
Teilnahmebeschränkung		Semesterwochenstunden	1	
Gruppengröße	6	Arbeitsaufwand in Stunden	30	
Lehrsprache	Deutsch	Präsenzstunden	15	
Studienleistung	Praktikum	Selbststudiumsstunden	15	
Dauer SL in Minuten		Bewertungssystem SL	Bestehen	
Der folgende Abschnitt ist nur a	usgefüllt, wenn es eine	e lehrveranstaltungsspezifische F	Prüfung gibt.	
Prüfungsleistung		Prüfsprache		
Dauer PL in Minuten		Bewertungssystem PL		
Lernergebnisse				
Teilnahmevoraussetzungen	Teilnahme an Vorlesung "Kunststoffverarbeitung"			
	Alle dort aufgeführter	n Voraussetzungen		
Der vorige Abschnitt ist nur ausç	gefüllt, wenn es eine le	hrveranstaltungsspezifische Prü	fung gibt.	
Lehrinhalte	 Compoundierung von Thermoplasten: Kalibrierung der Dosierschnecken, Herstellung von Granulat mit vorgegebenem Füllstoffgehalt, Kontrolle nach Veraschungsmethode. Spritzguss von Thermoplasten: Einfluss der Maschinenparameter auf die Nachschwindung der Proben MFR/MVR: Normprüfung, Vergleich MFR vs. MVR, Einfluss der Scherrate auf die Viskosität Messung der Aushärtung von EP mittels DSC, Arrheniusplot, Extrapolation zu RT Messung der Vulkanisation von Silikongummi mittels Oszillationsrheometer 			
Literatur	s. Veranstaltung 1			

4 01.07.2019