


Studiengang: Bachelor of Science Maschinenbau <i>Program: Bachelor of Science in Mechanical Engineering</i>				
1	Modul: Bachelor-Thesis und Abschlusskolloquium <i>Module: Bachelor-Thesis and Final Oral Examination</i>			Deutsch <i>German</i>
		Semester <i>Semester</i>	Dauer <i>Duration</i>	Status <i>Status</i>
		7. Semester	10 Wochen	Pflichtfach
	Kreditpunkte <i>Credits</i>	Aufwand <i>Workload</i>	Kontaktzeit <i>Contact-hours</i>	Selbststudium <i>Student's efforts</i>
	15 ECTS	450 h	Sprechstunden nach Vereinbarung	450 h
2	Beschreibung <i>Description</i>			
	<p>Die Bachelor-Thesis ist eine wissenschaftliche Prüfungsarbeit. Sie wird z.B. in der Wirtschaft oder in öffentlichen Institutionen durchgeführt und ist entweder eine eigenständige Untersuchung oder betrachtet ein bekanntes Thema aus dem Bereich des allgemeinen Maschinenbaus und/oder der Werkstofftechnik unter neuen Aspekten. Dabei kann die Bachelor-Thesis eine rein theoretische Arbeit sein oder eine praktisch orientierte Arbeit, in der theoretische Erkenntnisse in praktische Lösungen umgesetzt wird.</p> <p>Ein wichtiges Element bei der Betreuung ist die Anleitung zu wissenschaftlicher Handlungsweise und zu wissenschaftlichem Arbeiten.</p> <p>Zusammen mit einem mündlichen Prüfungsbestandteil in der Form eines Abschlusskolloquiums führt die Bachelor-Thesis zur Erlangung des akademischen Grades „Bachelor of Science“ Maschinenbau.</p>			
3	Lernziele <i>Learning Outcomes</i>			
	Die Bachelor-Thesis soll zeigen, dass der oder die Studierende befähigt ist, innerhalb einer vorgegebenen Frist von 10 Wochen eine praxisorientierte Aufgabenstellung aus dem Bereich des allgemeinen Maschinenbaus und/oder der Werkstofftechnik sowohl in ihren technisch vernetzten Einzelheiten als auch in den kompetenzübergreifenden Zusammenhängen mit wissenschaftlichen und fachpraktischen Methoden selbstständig zu bearbeiten und in verwertbare Ergebnisse umzusetzen.			
4	Schlüsselqualifikationen <i>Key qualifications</i>			
	Sozialkompetenz	Methodenkompetenz	Selbstkompetenz / Personenkompetenz	Interkulturelle Kompetenz
	X	X	X	(X)
5	Lehrveranstaltung/ -methoden <i>Course type and methods</i>			
	• Betreuung der Bachelor-Thesis durch die Hochschule			
6	Vorbedingungen / Vorkenntnisse <i>Prerequisites</i>			
	Bachelor-Thesis			
	<ul style="list-style-type: none"> • Prüfungsvoraussetzungen gemäß §5 Prüfungsordnung für den Studiengang Bachelor of Science Maschinenbau • Auswahl <u>eines</u> Betreuers aus dem hauptamtlichen Lehrkörpers der FH-Lübeck und Abstimmung der Aufgabenstellung • Genehmigung der vorgesehenen Aufgabenstellung vor Beginn der Bachelor-Thesis durch den Fachbereich 			
	Abschlusskolloquium			
	<ul style="list-style-type: none"> • Die Bachelor-Arbeit muss eingereicht worden sein und mit mindestens einer ausreichende Note bewertet worden sein • Erfolgreicher Abschluss aller anderen Module 			
7	Arbeitsmittel / Literatur <i>Required material / Literature</i>			
	<ul style="list-style-type: none"> • Merkblatt zur Anfertigung einer Bachelor-Thesis • Themenbezogene Literatur • Unterlagen und Materialien der Institution, bei der die Bachelor-Thesis angefertigt wird 			

Detailinformationen						
8	Inhalte					
	<i>Course topics</i>					
Die Inhalte der Bachelor-Thesis richten sich nach der zugrunde liegenden, spezifischen Aufgabenstellung. Die Bachelor-Thesis sollte dabei mindestens folgende Teilelemente enthalten:						
<ul style="list-style-type: none"> • Einarbeitung in die Aufgabenstellung • Aufarbeiten des Standes der Technik und Forschung (Ausgangssituation) • Analyse, Zielsetzung und Lösungsansatz • Umsetzungskonzepte und Implementierung • Kritische Bewertung der Ergebnisse • Schlussfolgerungen und Ausblick 						
Die Arbeit wird abschließend in einer wissenschaftlichen Dokumentation (Bachelor-Arbeit) beschrieben, wobei die oben aufgeführten Teilelemente angemessen berücksichtigt werden sollen. Der Umfang dieser Arbeit liegt bei etwa 50 bis 80 Seiten (ohne Anhänge).						
Diese Bachelor-Arbeit dient als Grundlage für das Abschlusskolloquium. Im Rahmen dieses Abschlusskolloquiums wird die Bachelor-Arbeit zunächst ergebnisorientiert, zusammenfassend vorgetragen und anschließend im engeren und weiteren Umfeld der Arbeit gegen Fragen der Prüfer verteidigt.						
9	Prüfungsform					
	<i>Assessment</i>					
Prüfungsvorleistung: Keine						
Prüfungsleistung: Schriftlich: Benotete Bachelor-Arbeit; Mündlich: Benotetes Kolloquium						
10	Voraussetzung für die Vergabe von Kreditpunkten					
	<i>Requirements for granting of credits</i>					
Erfolgreiches Bestehen der einzelnen Prüfungsanteile gemäß Zeile 9 „Prüfungsform“						
11	Weiterführende Veranstaltungen					
	<i>Related courses</i>					
Keine						
12	Zuordnung					
	<i>Classification</i>					
	Mathematik & Naturwissenschaft	Ingenieurwissenschaften	Ingenieur-anwendungen	Entwicklung & Konstruktion	Werkstoffe	Wirtschaft, Management, Sprachen
X	X	X	X	X	X	X
13	Modulbeauftragter / Lehrpersonen					
	<i>Responsible person / Lecturers</i>					
Studiengangsbeauftragter / jede Person des hauptamtlichen Lehrkörpers der FH Lübeck						