

Modul: Fertigungstechnik

Niveau	Bachelor	Stundenplankürzel	FT
Modulname englisch	Production Engineering		
Modulverantwortliche	Rosenthal, Arnd, Prof. Dr.-Ing.		
Fachbereich	Maschinenbau und Wirtschaft		
Studiengang	Wirtschaftsingenieurwesen, Bachelor		
Verpflichtungsgrad	Pflicht	ECTS-Leistungspunkte	5
Fachsemester	3	Semesterwochenstunden	4
Dauer in Semestern	1	Arbeitsaufwand in Stunden	150
Angebotshäufigkeit	WiSe	Präsenzstunden	60
Lehrsprache	Deutsch	Selbststudiumsstunden	90

Der folgende Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es **genau eine** modulabschließende Prüfung gibt.

Prüfungsleistung	Klausur	Prüfsprache	Deutsch
Dauer PL in Minuten	120	Bewertungssystem PL	Drittelnoten
Lernergebnisse	<ul style="list-style-type: none"> • Die Studierenden kennen die Technologien der Fertigungstechnik nach DIN 8580 • Die Studierenden beherrschen Grundkenntnisse der Fertigungsverfahren „Urformen“, „Umformen“ und „Trennen“ • Die Studierenden beherrschen Methoden zur zielgerichteten Auswahl geeigneter Fertigungstechnik in Bezug auf: <ul style="list-style-type: none"> • Wirtschaftlichen Einsatz • Qualitätsgerechter Fertigung • Arbeitssicherheitsgerechter und ökologischer Nutzung 		
Teilnahmevoraussetzungen			

Der vorige Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es **genau eine** modulabschließende Prüfung gibt.

Berücksichtigung von Gender- und Diversity-Aspekten	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Verwendung geschlechtergerechter Sprache (THL-Standard) ✗ Zielgruppengerechte Anpassung der didaktischen Methoden ✗ Sichtbarmachen von Vielfalt im Fach (Forscherinnen, Kulturen etc.)
Verwendbarkeit	Werkzeugmaschinen
Bemerkungen	

Lehrveranstaltung: Fertigungstechnik (Vorlesung)

(zu Modul: Fertigungstechnik)

Lehrveranstaltungsart	Vorlesung	Lernform	Präsenz
LV-Name englisch	Production Engineering (Lecture)		
Anwesenheitspflicht	nein	ECTS-Leistungspunkte	5
Teilnahmebeschränkung		Semesterwochenstunden	4
Gruppengröße		Arbeitsaufwand in Stunden	150
Lehrsprache	Deutsch	Präsenzstunden	60
Studienleistung		Selbststudiumsstunden	90
Dauer SL in Minuten		Bewertungssystem SL	

Der folgende Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es eine lehrveranstaltungsspezifische Prüfung gibt.

Prüfungsleistung		Prüfsprache	
Dauer PL in Minuten		Bewertungssystem PL	
Lernergebnisse			
Teilnahmevoraussetzungen			

Der vorige Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es eine lehrveranstaltungsspezifische Prüfung gibt.

Lehrinhalte	<ol style="list-style-type: none"> 1. Urformen <ul style="list-style-type: none"> • Einführung in das Fertigungsverfahren „Urformen“ • Urformen durch Gießen • Urformen aus dem festen (pulverigen) Zustand • Galvanoformung • Urformen durch Additive Fertigungsverfahren – Rapid Prototyping 2. Umformen <ul style="list-style-type: none"> • Einführende Systematik der Umformtechnik • Grundlagen der Umformtechnik • Spannungen und Kräfte bei ausgewählten Verfahren • Werkzeugmaschinen zum Umformen 3. Trennen <ul style="list-style-type: none"> • Einführung in das Fertigungsverfahren „Trennen“ • Spanende Formung • Werkzeugmaschinen zum Trennen
Literatur	Laut dem in der Veranstaltung ausgegebenen, aktuellen Verzeichnis
Bemerkungen	