

Modul: Grundlagen der Logistik

Niveau	Bachelor	Stundenplankürzel	
Modulname englisch	Fundamentals of Logistics		
Modulverantwortliche	Rainer Lehmann; Prof. Dr. rer. pol. Dipl.-Ing. oec.		
Fachbereich	Maschinenbau und Wirtschaft		
Studiengang	Wirtschaftsingenieurwesen, Bachelor		
Verpflichtungsgrad	Pflicht	ECTS-Leistungspunkte	5
Fachsemester	4	Semesterwochenstunden	4
Dauer in Semestern	1	Arbeitsaufwand in Stunden	150
Angebotshäufigkeit	SoSe	Präsenzstunden	60
Lehrsprache	Deutsch	Selbststudiumsstunden	90

Der folgende Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es **genau eine** modulabschließende Prüfung gibt.

Prüfungsleistung	Klausur	Prüfsprache	Deutsch
Dauer PL in Minuten	90	Bewertungssystem PL	Drittelnoten
Lernergebnisse	Die Lehrveranstaltung befähigt Studierende: <ul style="list-style-type: none"> • Strategische und operative Logistik- und SCM-Entscheidungen in einem Unternehmen vorzubereiten bzw. mitzugestalten • Die wesentlichen Instrumente und Konzepte der Logistik und des SCM zu kennen und anwenden zu können 		
Teilnahmevoraussetzungen			

Der vorige Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es **genau eine** modulabschließende Prüfung gibt.

Berücksichtigung von Gender- und Diversity-Aspekten	✓ Verwendung geschlechtergerechter Sprache (THL-Standard) ✗ Zielgruppengerechte Anpassung der didaktischen Methoden ✗ Sichtbarmachen von Vielfalt im Fach (Forscherinnen, Kulturen etc.)
Verwendbarkeit	
Bemerkungen	

Lehrveranstaltung: Grundlagen der Logistik

(zu Modul: Grundlagen der Logistik)

Lehrveranstaltungsart	Vorlesung	Lernform	Präsenz
LV-Name englisch	Fundamentals of Logistics		
Anwesenheitspflicht	nein	ECTS-Leistungspunkte	5
Teilnahmebeschränkung		Semesterwochenstunden	4
Gruppengröße		Arbeitsaufwand in Stunden	150
Lehrsprache	Deutsch	Präsenzstunden	60
Studienleistung		Selbststudiumsstunden	90
Dauer SL in Minuten		Bewertungssystem SL	Drittelnoten

Der folgende Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es eine lehrveranstaltungsspezifische Prüfung gibt.

Prüfungsleistung		Prüfsprache	
Dauer PL in Minuten		Bewertungssystem PL	
Lernergebnisse			
Teilnahmevoraussetzungen			

Der vorige Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es eine lehrveranstaltungsspezifische Prüfung gibt.

Lehrinhalte	<ul style="list-style-type: none"> • Einführung • Logistikmanagement • Materialwirtschaft • Beschaffungslogistik • Produktionslogistik • Distributionslogistik • Logistikcontrolling • Supply Chain Management
Literatur	<p>Arnold, D. et al. (Hg.): Handbuch Logistik. Berlin u.a.: Springer 2008</p> <p>Göpfert, I.: Logistik Führungskonzeption. München: Vahlen 2015</p> <p>Günther, H.-O.; Tempelmeier, H.: Produktion und Logistik. Springer: Berlin/Heidelberg: 2012</p> <p>Heizer, J.; Render, B. Operations Management. Boston et al.: Pearson: 2015</p> <p>Schönsleben, P.: Integrales Logistikmanagement. Berlin u.a.: Springer 2016</p> <p>Schulte, Chr. Logistik. München: Vahlen 2015</p> <p>Thonemann, U.: Operations Management. Pearson: München 2015</p>
Bemerkungen	