

Modul: Produktionsmanagement und Fabrikplanung

Niveau	Master	Stundenplankürzel	
Modulname englisch	Production management and factory planning		
Modulverantwortliche	Rainer Lehmann; Prof. Dr. rer. pol. Dipl.-Ing. oec.		
Fachbereich	Maschinenbau und Wirtschaft		
Studiengang	Wirtschaftsingenieurwesen, Master		
Verpflichtungsgrad	Pflicht	ECTS-Leistungspunkte	5
Fachsemester	1	Semesterwochenstunden	4
Dauer in Semestern	1	Arbeitsaufwand in Stunden	150
Angebotshäufigkeit	SoSe	Präsenzstunden	60
Lehrsprache	Deutsch	Selbststudiumsstunden	90

Der folgende Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es **genau eine** modulabschließende Prüfung gibt.

Prüfungsleistung	Klausur	Prüfsprache	Deutsch
Dauer PL in Minuten	90	Bewertungssystem PL	Drittelnoten
Lernergebnisse	Die Lehrveranstaltung befähigt Studierende: <ul style="list-style-type: none"> • Strategische und operative Produktionsmanagement-Entscheidungen in einem Unternehmen vorzubereiten bzw. mitzugestalten • Die wesentlichen Instrumente und Konzepte des Produktionsmanagements und der Fabrikplanung zu kennen und anwenden zu können 		
Teilnahmevoraussetzungen			

Der vorige Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es **genau eine** modulabschließende Prüfung gibt.

Berücksichtigung von Gender- und Diversity-Aspekten	✓ Verwendung geschlechtergerechter Sprache (THL-Standard) ✗ Zielgruppengerechte Anpassung der didaktischen Methoden ✗ Sichtbarmachen von Vielfalt im Fach (Forscherinnen, Kulturen etc.)
Verwendbarkeit	
Bemerkungen	

Lehrveranstaltung: Produktionsmanagement und Fabrikplanung

(zu Modul: Produktionsmanagement und Fabrikplanung)

Lehrveranstaltungsart	Vorlesung	Lernform	Präsenz
LV-Name englisch	Production management and factory planning		
Anwesenheitspflicht	nein	ECTS-Leistungspunkte	5
Teilnahmebeschränkung		Semesterwochenstunden	4
Gruppengröße		Arbeitsaufwand in Stunden	150
Lehrsprache	Deutsch	Präsenzstunden	60
Studienleistung		Selbststudiumsstunden	90
Dauer SL in Minuten		Bewertungssystem SL	

Der folgende Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es eine lehrveranstaltungsspezifische Prüfung gibt.

Prüfungsleistung		Prüfsprache	
Dauer PL in Minuten		Bewertungssystem PL	
Lernergebnisse			
Teilnahmevoraussetzungen			

Der vorige Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es eine lehrveranstaltungsspezifische Prüfung gibt.

Lehrinhalte	<ul style="list-style-type: none"> • Einführung • Fabrikplanung <ul style="list-style-type: none"> • Fabrikplanungssystematik • Standort- und Layoutplanung • Fallstudie • Produktionsmanagement <ul style="list-style-type: none"> • Strategisches Produktionsmanagement • Operatives Produktionsmanagement • Fallstudie
Literatur	<p>Corsten, H.; Gössinger, R.: Produktionswirtschaft. Oldenbourg: München und Wien 2016</p> <p>Domschke, W.; Drexl, A.: Logistik: Standorte. München, Wien: Oldenbourg 1996</p> <p>Eversheim, W.; Schuh, G. (Hrsg): Gestaltung von Produktionssystemen. Berlin u.a.: Springer 1999</p> <p>Grundig, C.-G.: Fabrikplanung. München: Hanser 2016</p> <p>Heizer, J.; Render; B. Operations Management. Boston et al.: Pearson: 2015</p> <p>McGrath, R. G.: The End of Competitive Advantage. Boston: Harvard Business Review Press 2013</p>

Schenk, M.; Wirth, S. (Hrsg.) Fabrikplanung und Fabrikbetrieb. Berlin u.a.: Springer 2004

Thonemann, U.: Operations Management. Pearson: München 2015

Bemerkungen	
--------------------	--