

**Modul: Produktionsmanagement und Fabrikplanung**

|                             |   |                                  |     |
|-----------------------------|---|----------------------------------|-----|
| <b>Niveau</b>               | Master  | <b>Kürzel</b>                    |     |
| <b>Modulname englisch</b>   | Production management and factory planning          |                                  |     |
| <b>Modulverantwortliche</b> | Rainer Lehmann; Prof. Dr. rer. pol. Dipl.-Ing. oec. |                                  |     |
| <b>Fachbereich</b>          | Maschinenbau und Wirtschaft                         |                                  |     |
| <b>Studiengang</b>          | Wirtschaftsingenieurwesen, Master                   |                                  |     |
| <b>Verpflichtungsgrad</b>   | Pflicht   | <b>ECTS-Leistungspunkte</b>      | 5   |
| <b>Fachsemester</b>         | 1   | <b>Semesterwochenstunden</b>     | 4   |
| <b>Dauer in Semestern</b>   | 1   | <b>Arbeitsaufwand in Stunden</b> | 150 |
| <b>Angebotshäufigkeit</b>   | SoSe  | <b>Präsenzstunden</b>            | 60  |
| <b>Lehrsprache</b>          | Deutsch   | <b>Selbststudiumsstunden</b>     | 90  |

Der folgende Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es **genau eine** modulabschließende Prüfung gibt.

|                                 |   |                            |              |
|---------------------------------|---|----------------------------|--------------|
| <b>Prüfungsleistung</b>         | Klausur   | <b>Prüfsprache</b>         | Deutsch      |
| <b>Dauer PL in Minuten</b>      | 90  | <b>Bewertungssystem PL</b> | Drittelnoten |
| <b>Lernergebnisse</b>           | Die Lehrveranstaltung befähigt Studierende: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Strategische und operative Produktionsmanagement-Entscheidungen in einem Unternehmen vorzubereiten bzw. mitzugestalten</li> <li>• Die wesentlichen Instrumente und Konzepte des Produktionsmanagements und der Fabrikplanung zu kennen und anwenden zu können</li> </ul> |                            |              |
| <b>Teilnahmevoraussetzungen</b> |   |                            |              |

Der vorige Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es **genau eine** modulabschließende Prüfung gibt.

|  |  |
|--|--|
| <b>Berücksichtigung von Gender- und Diversity-Aspekten</b> | ✓ Verwendung geschlechtergerechter Sprache (THL-Standard)<br>✗ Zielgruppengerechte Anpassung der didaktischen Methoden<br>✗ Sichtbarmachen von Vielfalt im Fach (Forscherinnen, Kulturen etc.) |
| <b>Verwendbarkeit</b>                                      |  |
| <b>Bemerkungen</b>   |  |

## Lehrveranstaltung: Produktionsmanagement und Fabrikplanung

(zu Modul: Produktionsmanagement und Fabrikplanung)

|                              |  |                                  |         |
|------------------------------|--|----------------------------------|---------|
| <b>Lehrveranstaltungsart</b> | Vorlesung                                  | <b>Lernform</b>                  | Präsenz |
| <b>LV-Name englisch</b>      | Production management and factory planning |                                  |         |
| <b>Anwesenheitspflicht</b>   | nein                                       | <b>ECTS-Leistungspunkte</b>      | 5       |
| <b>Teilnahmebeschränkung</b> |  | <b>Semesterwochenstunden</b>     | 4       |
| <b>Gruppengröße</b>          |  | <b>Arbeitsaufwand in Stunden</b> | 150     |
| <b>Lehrsprache</b>           | Deutsch                                    | <b>Präsenzstunden</b>            | 60      |
| <b>Studienleistung</b>       |  | <b>Selbststudiumsstunden</b>     | 90      |
| <b>Dauer SL in Minuten</b>   |  | <b>Bewertungssystem SL</b>       |         |

Der folgende Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es eine lehrveranstaltungsspezifische Prüfung gibt.

|                                 |  |                            |  |
|---------------------------------|--|----------------------------|--|
| <b>Prüfungsleistung</b>         |  | <b>Prüfsprache</b>         |  |
| <b>Dauer PL in Minuten</b>      |  | <b>Bewertungssystem PL</b> |  |
| <b>Lernergebnisse</b>           |  |                            |  |
| <b>Teilnahmevoraussetzungen</b> |  |                            |  |

Der vorige Abschnitt ist nur ausgefüllt, wenn es eine lehrveranstaltungsspezifische Prüfung gibt.

|                    |   |
|--------------------|---|
| <b>Lehrinhalte</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Einführung</li> <li>• Fabrikplanung <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fabrikplanungssystematik</li> <li>• Standort- und Layoutplanung</li> <li>• Fallstudie</li> </ul> </li> <li>• Produktionsmanagement <ul style="list-style-type: none"> <li>• Strategisches Produktionsmanagement</li> <li>• Operatives Produktionsmanagement</li> <li>• Fallstudie</li> </ul> </li> </ul>  |
| <b>Literatur</b>   | <p>Corsten, H.; Gössinger, R.: Produktionswirtschaft. Oldenbourg: München und Wien 2016</p> <p>Domschke, W.; Drexl, A.: Logistik: Standorte. München, Wien: Oldenbourg 1996</p> <p>Eversheim, W.; Schuh, G. (Hrsg): Gestaltung von Produktionssystemen. Berlin u.a.: Springer 1999</p> <p>Grundig, C.-G.: Fabrikplanung. München: Hanser 2016</p> <p>Heizer, J.; Render, B. Operations Management. Boston et al.: Pearson: 2015</p> <p>McGrath, R. G.: The End of Competitive Advantage. Boston: Harvard Business Review Press 2013</p> |

Schenk, M.; Wirth, S. (Hrsg.) Fabrikplanung und Fabrikbetrieb. Berlin u.a.: Springer 2004

Thonemann, U.: Operations Management. Pearson: München 2015

|                    |  |
|--------------------|--|
| <b>Bemerkungen</b> |  |
|--------------------|--|