

Studiengang: Wirtschaftsingenieurwesen Lebensmittelindustrie (B. Eng.)					
Program: <i>Business administration and engineering food industry (B.Eng.)</i>					
144	Modul: Grundlagen der Logistik			Deutsch	
	Module: <i>Fundamentals of Logistics</i>			German	
	Fach-Nr.	Semester	Dauer	Status	Turnus
	<i>Course number</i>	<i>Semester</i>	<i>Duration</i>	<i>Status</i>	<i>Regular cycle</i>
		4. Semester	1 Semester	Pflichtfach	jährlich
	Kreditpunkte	Aufwand	Kontaktzeit	Selbststudium	
	<i>Credits</i>	<i>Workload</i>	<i>Contact-hours</i>	<i>Student's efforts</i>	
	5 ECTS	150 h	4 SWS = 60h Vorlesung	45h Vor-/ Nachbereitung 45h Prüfungsvorbereitung.	
145	Beschreibung				
	<i>Description</i>				
	Die Lehrveranstaltung vermittelt Kenntnisse auf dem Gebiet der Logistik sowie des SupplyChain Managements entlang der Prozesskette Beschaffung-Produktion- Distribution unter Berücksichtigung von logistischen Querschnittsfunktionen wie Informationslogistik oder Logistikcontrolling.				
146	Lernergebnisse				
	<i>Learning Outcomes</i>				
	Den Studierenden können Zusammenhänge zwischen technischen und wirtschaftlichen Situationen erkennen.				
	Die Studierenden können				
	<ul style="list-style-type: none"> Die wesentlichen logistischen Methoden und Konzepte anwenden Strategische und operative Logistikkentscheidungen in einem Unternehmen vorbereiten bzw. mitgestalten 				
147	Schlüsselqualifikationen				
	<i>Key qualifications</i>				
	Sozialkompetenz	Methodenkompetenz	Selbstkompetenz / Personenkompetenz	Interkulturelle Kompetenz	Medienkompetenz
		X	X		
148	Lehrveranstaltung/ -methoden				
	<i>Course type and methods</i>				
	Vorlesung				
	<ul style="list-style-type: none"> Vorlesung 				
149	Vorbedingungen / Vorkenntnisse				
	<i>Prerequisites</i>				
	Dringend empfohlen:				
	<ul style="list-style-type: none"> Allgemeine Betriebswirtschaftslehre (ABWL) 				
150	Arbeitsmittel / Literatur				
	<i>Required material / Literature</i>				
	Literatur (ausgewählt):				
	Chase, R.B.; Aquilano, N.J.; Jacobs, F.R.: Operations Management. New York et al: McGraw-Hill, aktuelle Auflage				
	Ehrmann, H.: Logistik. Ludwigshafen: Kiehl, aktuelle Auflage				
	Göpfert, I.: Logistik Führungskonzeption. München: Vahlen, aktuelle Auflage				
	Johnsson, P. : Logistics and Supply Chain Management. London et al: Mc Graw hill, aktuelle Auflage				
	Ihme, J: Logistik im Fahrzeugbau. Wien: Mainz, aktuelle Auflage				
	Pfohl, H.-Ch.: Logistikmanagement. Berlin u.a.: Springer, aktuelle Auflage				
	Schulte, Chr.: Logistik. München: Vahlen, aktuelle Auflage				
	Wannenwetsch, H. Integrierte Materialwirtschaft und Logistik. Berlin u.a.: Springer, aktuelle Auflage				
	Vahrenkamp, R.: Logistik. München, Wien: Oldenburg, aktuelle Auflage				
	Weber, J. Logistikkostenrechnung. Berlin u.a.: Springer, aktuelle Auflage				

Detailinformationen						
151	Inhalte <i>Course topics</i>					
	<ul style="list-style-type: none"> • Einführung • Logistikmanagement • Materialwirtschaft • Beschaffungslogistik • Produktionslogistik • Distributionslogistik • Logistikcontrolling • Supply Chain Management 					
152	Prüfungsform <i>Assessment</i>					
	Modulprüfung: Klausur (120 Minuten)					
153	Voraussetzung für die Vergabe von Kreditpunkten <i>Requirements for granting of credits</i>					
	Erfolgreiches Bestehen der einzelnen Prüfungsteile gemäß Zeile 9 „Prüfungsform“					
154	Weiterführende Veranstaltungen <i>Related courses</i>					
155	Zuordnung <i>Classification</i>					
	Mathematik & Naturwissenschaft	Ingenieurwissenschaften	Ingenieur-anwendungen	Informationstechnik (IT)	Lebensmittel-Chemie	Wirtschaft, Management, Sprachen
		X	X			X
156	Modulbeauftragter / Lehrpersonen <i>Responsible person / Lecturers</i>					
	Prof. Dr. rer. pol. Dipl.-Ing. oec. Lehmann / Prof. Dr. rer. pol. Dipl.-Ing. oec. Lehmann, Prof. Dr. André Köhler					