

**Satzung
des Fachbereichs
Maschinenbau und Wirtschaft
der Fachhochschule Lübeck
über die Prüfungen im
Bachelor-Studiengang Maschinenbau
(Prüfungsordnung
Maschinenbau - Bachelor)
Vom 13. November 2008**

Aufgrund des § 52 des Hochschulgesetzes vom 28. Februar 2007 (GVOBl. Schl.-H. S. 184) hat der Konvent des Fachbereichs Maschinenbau und Wirtschaft der Fachhochschule Lübeck am 29. Oktober 2008 folgende Satzung beschlossen:

**Teil I
Grundsätzlicher Studiengang**

**§ 1
Aufbau und Inhalt des Studiums**

(1) Das Studium gliedert sich formal in drei Abschnitte:

- Ein Grundlagenstudium vom 1. bis zum 4. Semester.
- Ein Studium mit Schwerpunkten und Vertiefungsmöglichkeiten vom 5. bis zum 6. Semester bzw. zwei Studienrichtungen: ‚Internationales Studium Maschinenbau‘ und ‚Duales Studium Maschinenbau‘.
- Ein Projektstudium sowie eine abschließende Bachelor-Arbeit (Bachelor-Thesis).

(2) Das Studium umfasst die Fachgebiete bzw. Module, in denen die Studierenden in den in der Anlage 1 aufgeführten einzelnen Fächern für den erfolgreichen Abschluss des Studiums Prüfungsleistungen nachweisen müssen.

**§ 2
Hochschulprüfung**

Das Hochschulstudium im Bachelor-Studiengang Maschinenbau wird durch eine Hochschulprüfung abgeschlossen, auf Grund derer der akademische Grad „Bachelor of Science“ als berufsqualifizierender Abschluss verliehen wird.

**§ 3
Regelstudienzeit**

(1) Im Bachelor of Science Maschinenbau und im

Dualen Studium Maschinenbau beträgt die Regelstudienzeit 3,5 Studienjahre (7 Studiensemester).

(2) Im Internationalen Studium Maschinenbau beträgt die Regelstudienzeit 4 Studienjahre (8 Studiensemester).

**§ 4
Studienvolumen**

(1) Das Studienvolumen beträgt mindestens 142 Semesterwochenstunden Unterrichtszeit bei mindestens 210 Leistungspunkten nach dem European Credit Transfer System (ECTS) unter Berücksichtigung des Projektstudiums und der Bachelor-Thesis.

(2) Im Internationalen Studium Maschinenbau beträgt das Studienvolumen mindestens 130 Semesterwochenstunden in dem Teil des Studiums, der in Deutschland absolviert wird. Das Studienvolumen im 4. Studienjahr wird vereinbarungsgemäß durch die Regeln der Milwaukee School of Engineering bestimmt, siehe auch § 12a. Das gesamte Studium besteht aus mindestens 240 Leistungspunkten (ECTS).

**§ 5
Prüfungsvoraussetzungen**

(1) Voraussetzung für die Zulassung zur Bachelor-Arbeit (Bachelor-Thesis) ist der Nachweis aller nach dem Regelstudienplan der Studienordnung bis zum Ende des sechsten Semesters zu erbringenden Leistungen, wobei zwei Leistungen mit insgesamt 10 ECTS im Wiederholungsfall nacherbracht werden können.

(2) Voraussetzung für die Zulassung zur mündlichen studienabschließenden Prüfung ist der Nachweis aller nach dem Regelstudienplan der Studienordnung zu erbringenden Leistungen und die bestandene Bachelor-Arbeit (Bachelor Thesis).

(3) Das abgeschlossene Vorpraktikum ist Prüfungsvorleistung für die Teilnahme an Fachprüfungen ab dem 4. Studiensemester.

**§ 6
Prüfungsanforderungen**

- (1) Aus der Anlage 1 ergibt sich,
- auf welche Fächer sich die Prüfung erstreckt,
 - welche Prüfungsanforderungen gestellt werden,
 - welche Prüfungsleistungen nach Anzahl,

- Art und Dauer zu erbringen sind,
- innerhalb welcher Zeit Prüfungsarbeiten anzufertigen sind,

(2) Die Dauer der mündlichen Prüfung muss mindestens 30 und darf höchstens 60 Minuten betragen. Bei Gruppenprüfungen vervielfacht sich die Dauer entsprechend der Zahl der Teilnehmenden.

(3) Die Prüfungen werden in der Sprache abgelegt, in der die dazugehörigen Lehrveranstaltungen angeboten werden.

(4) Im Rahmen von 30 ECTS können Fächer des Regelstudienplanes und die zugehörigen Prüfungen durch Lehrveranstaltungen und die zugehörigen Prüfungen an internationalen Hochschulen ausgetauscht werden. Das Verfahren ist in einer gesonderten vom Fachbereichskonvent zu erlassenden ‚Richtlinie Auslandsstudium‘ geregelt. Diese Regelung gilt für Fächer ab dem folgenden Semester:

- Bachelor of Science Maschinenbau ab dem 5. Semester

§ 7 Prüfungsverfahren

Das Prüfungsverfahren richtet sich nach der Prüfungsverfahrensordnung in der jeweils geltenden Fassung.

§ 8 Nachricht über die Bewertung

Über die Bewertung der Prüfungsleistungen ist der für die datenmäßige Verarbeitung der Bewertungen zuständigen Stelle innerhalb einer Frist von vier Wochen Nachricht zu geben.

§ 9 Abschlussarbeit

(1) Die Abschlussarbeit ist eine Bachelor-Arbeit (Bachelor Thesis).

(2) Die Regelbearbeitungszeit für die Anfertigung der Abschlussarbeit beträgt 10 Wochen. Die Frist beginnt mit der Bekanntgabe des Bescheids über die Zulassung zur Abschlussarbeit. Die Abschlussarbeit ist in zweifacher Ausfertigung, soweit dies die Art der Arbeit zulässt, abzugeben oder – mit dem Poststempel spätestens des letzten Tages der Frist versehen - zu übersenden. Im Einzelfall kann auf einen vor Ablauf der Frist gestellten

schriftlichen Antrag der Kandidatin oder des Kandidaten die oder der Vorsitzende des Prüfungsausschusses die Bearbeitungszeit um höchstens 10 Wochen verlängern, wenn der Abgabetermin aus Gründen, die die Kandidatin oder der Kandidat nicht zu vertreten hat, nicht eingehalten werden kann.

(3) Die Abschlussarbeit ist innerhalb der Bearbeitungszeit beim Prüfungsausschuss abzugeben. Bei der Abgabe der Abschlussarbeit hat die Kandidatin oder der Kandidat schriftlich zu versichern, dass sie oder er die Arbeit selbstständig verfasst und keine anderen als die angegebenen Quellen und Hilfsmittel benutzt hat. Der Abgabezeitpunkt ist in der Prüfungsakte zu vermerken. Das Thema der Abschlussarbeit kann nur einmal und nur innerhalb des ersten Monats der Bearbeitungszeit beim Prüfungsausschuss zurückgegeben werden. Der Rückgabezeitpunkt ist in der Prüfungsakte zu vermerken. Für die Wiederaufnahme ist ein neuer Antrag auf Zulassung zur Abschlussarbeit zu stellen.

§ 10 Kolloquium

Das Abschlusskolloquium dauert 60 Minuten.

§ 11 Bildung der Gesamtnote

Die für die Abschlussprüfung zu bildende Gesamtnote errechnet sich zu 80 vom Hundert aus dem Mittelwert der nach den Leistungspunkten gewichteten Noten der Fachprüfungen sowie zu 20 vom Hundert aus der Einheitsnote der Abschlussarbeit inklusive mündlicher studienabschließender Prüfung, siehe Anlage 1.

Teil II Ergänzende Regelungen für die Studienrichtung Internationales Studium Maschinenbau

§ 12a Vereinbarung

Die Prüfungen im Internationalen Studium Maschinenbau werden auf der Grundlage einer Vereinbarung gemeinsam mit der Milwaukee School of Engineering durchgeführt.

**§ 12b
Prüfungsausschuss**

Für die Angelegenheiten, die das Internationale Studium Maschinenbau betreffen, kann dem Prüfungsausschuss ein weiteres Mitglied aus dem Lehrkörper der Milwaukee School of Engineering angehören.

**§ 12c
Voraussetzungen für die Abnahme
von den Prüfungsleistungen**

Voraussetzung für die Abnahme von den Prüfungsleistungen ist die jeweilige Berechtigung zur Teilnahme an den Lehrveranstaltungen des Internationalen Studiums Maschinenbau.

**§ 12d
Prüfungsverfahren**

Für die im 7. und 8. Semester vorgesehenen Prüfungen richtet sich das Prüfungsverfahren nach den Regeln der Milwaukee School of Engineering.

**§ 12e
Wiederholung von Prüfungen**

(1) Fachprüfungen im Rahmen der Fachtheoriesemester an der Milwaukee School of Engineering können nur während der vorgesehenen Studienzeit an der Milwaukee School of Engineering wiederholt werden.

(2) Ist am Ende des für die Bachelor-Thesis vorgesehenen Semesters eine Fachprüfung oder die Bachelor-Thesis oder das Abschlusskolloquium noch nicht bestanden, kann das Studium an der Fachhochschule Lübeck nur außerhalb der Studienrichtung Internationales Studium Maschinenbau, also in einem der Schwerpunkte des Studiums Bachelor of Science Maschinenbau fortgeführt werden, wobei die bisher erbrachten Prüfungsleistungen angerechnet werden.

**Teil III
Allgemeine Regelungen**

**§ 13
Beiblatt zum Zeugnis**

In Ergänzung zu § 32 Abs. 4 der Prüfungsverfahrensordnung kann sich die Kandidatin oder der Kandidat in weiteren als den vorgeschriebenen Fächern einer Prüfung unterziehen. Das Ergebnis der Prüfung in diesen Fächern ist auf Antrag in dem Beiblatt zum Zeugnis aufzunehmen; dies gilt auch für die nach Regelstudienplan erbrachten Studienleistungen.

**§ 14
Inkrafttreten, Übergangsregelungen**

(1) Diese Satzung tritt mit dem 1. September 2008 in Kraft.

(2) Die Anerkennung von Prüfungsleistungen und Studienleistungen beim Wechsel vom Studium Dipl.-Ing. Maschinenbau zum Bachelor of Science Maschinenbau ist in der Anlage 2 geregelt. Über Einzelheiten entscheidet der Prüfungsausschuss.

Die Genehmigung durch das Präsidium der Fachhochschule Lübeck wurde mit Schreiben vom 12. November 2008 erteilt.

Die vorstehende Satzung wird hiermit ausgefertigt und ist bekannt zu machen.

Lübeck, 13. November 2008

Fachhochschule Lübeck
Fachbereich
Maschinenbau und Wirtschaft
Dekanat

Prof. Dr. Reddemann
Dekan

Anlage 1: Fächerliste und Prüfungen
Anlage 2: Übergangsregelung beim Wechsel vom Studiengang Dipl.-Ing. Maschinenbau auf den Studiengang Bachelor of Science Maschinenbau

Studiengang Bachelor of Science Maschinenbau
sowie Studienrichtung Internationales Studium Maschinenbau
sowie Studienrichtung Duales Studium Maschinenbau
Anlage 1 zu § 6 der Prüfungsordnung

Modulbezeichnung	cps/ ECTS	Modulstatus	Art Prüfung	Dauer Prüfung	Notengewicht X = 195 für BSM X = 225 für ISM X = 195 für DSM
Allgemeine Betriebswirtschaftslehre	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Apparate- und Rohrleitungsbau	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Arbeitswissenschaft	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Automatic Control Systems	4	Pflichtfach	K	2h	0,8*4 / X
Bachelor Thesis und Abschlusskolloquium	15	Pflichtfach	PA MP	- 1h	0,2*0,75 0,2*0,25
Blockheizkraftwerke	5	Wahlpflichtfach	PA	-	0,8*5 / X
CAD / CAE	5	Pflichtfach	PA	-	0,8*5 / X
CAD – Vertiefung	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Chemie	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Computational Fluid Dynamics (CFD)	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Design of Machine Components	4	Pflichtfach	K	2h	0,8*4 / X
Dynamics of Machinery	4	Pflichtfach	PA	-	0,8*4 / X
Elektrische Maschinen	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Energietechnik 1	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Energietechnik 2	5	Wahlpflichtfach	MP	0,5h	0,8*5 / X
Fachenglisch	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Fertigungstechnik 1	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Fertigungstechnik 2	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Finite Element Methode 1	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Finite Element Methode 2	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Fluid Mechanics	4	Pflichtfach	K	2h	0,8*4 / X
Führung und Selbstmanagement	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Getriebe	5	Pflichtfach	PA	-	0,8*5 / X
German Language I	4	Pflichtfach	K	2h	0,8*4 / X
German Language II	4	Pflichtfach	K	2h	0,8*4 / X
Gewerbliche Schutzrechte und Urheberrecht	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Gründungs- und Innovationsmanagement	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Grundlagen der Elektrotechnik	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Grundlagen der Logistik	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Grundlagen des Controllings	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Grundlagen des Marketings	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Handhabungstechnik und Industrieroboter	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Heizungs-, Lüftungs-, Klimatechnik	5	Wahlpflichtfach	MP	0,5h	0,8*5 / X
Heat Transfer	4	Pflichtfach	K	2h	0,8*4 / X
Humanities I	4	Pflichtfach	K	2h	0,8*4 / X
Humanities II	4	Pflichtfach	K	2h	0,8*4 / X
Hydraulik	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X

- Fortsetzung -

Modulbezeichnung	cps/ ECTS	Modulstatus	Art Prüfung	Dauer Prüfung	Notengewicht X = 195 für BSM X = 225 für ISM X = 195 für DSM
Informationsverarbeitung	5	Pflichtfach	PA	-	0,8*5 / X
Intermediate Mechanics of Materials	4	Pflichtfach	K	2h	0,8*4 / X
Internationales Management	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Kernphysik/Strahlenschutz/Anwendg in der Technik	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Kolbenmaschinen 1	5	Pflichtfach	PA	-	0,8*5 / X
Kolbenmaschinen 2	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Konstruieren mit Kunststoffen	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Konstruktions- und Maschinenelemente 1	5	Pflichtfach	PA K	- 2h	0,5*0,8*5 / X 0,5*0,8*5 / X
Konstruktions- und Maschinenelemente 2	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Kostenrechnung	2	Pflichtfach	K	1h	0,8*2 / X
Kunststoffverarbeitung	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Laserbearbeitung	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Leichtbau	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Maschinendynamik	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Mathematik 1	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Mathematik 2	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Mathematik 3	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Mechanismen, Vertiefung	5	Wahlpflichtfach	PA	-	0,8*5 / X
Messtechnik	5	Pflichtfach	PA	-	0,8*5 / X
Modellierung und Simulation	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Modelling and Numerical Analysis	4	Pflichtfach	K	2h	0,8*4 / X
Modern topics in Mechanical Engineering	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Oberflächentechnik 1	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Oberflächentechnik 2	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Personalmanagement	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Physik	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Principles of Thermodynamics I + II	4+2	Pflichtfach	K	3h	0,8*6 / X
Product Development / Engineering Design	4	Pflichtfach	K	2h	0,8*4 / X
Produktentwicklung / Konstruktionslehre	5	Pflichtfach	PA	-	0,8*5 / X
Produktionsorganisation	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Project Management	2	Pflichtfach	PA	-	0,8*2 / X
Projekt 1	5	Pflichtfach	PA	-	0,8*5 / X
Projekt 2	3	Pflichtfach	PA	-	0,8*3 / X
Projekt 3	5	Wahlpflichtfach	PA	-	0,8*5 / X
Projektstudium	15	Pflichtfach	PA MP	- 0,5h	0,7*0,8*15/195 0,3*0,8*15/195
Projektstudium ISM	30	Pflichtfach	PA MP	- 0,5h	0,7*0,8*30/225 0,3*0,8*30/225
Prozesstechnik	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Qualitätsmanagement	3	Pflichtfach	K	1h	0,8*3 / X
Rechnungswesen II	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Regelungstechnik 1	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Regenerative Energien	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Sicherheits- und Umwelttechnik	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Stahlbau	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Strömungsmaschinen 1	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Strömungsmaschinen 2	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X

Modulbezeichnung	cps/ ECTS	Modulstatus	Art Prüfung	Dauer Prüfung	Notengewicht X = 195 für BSM X = 225 für ISM X = 195 für DSM
Technische Dokumentation und Multimedia	5	Wahlpflichtfach	PA	-	0,8*5 / X
Technische Mechanik 1	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Technische Mechanik 2	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Technische Mechanik 3	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Technische Strömungslehre	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Thermodynamik	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Umform- und Füge­technik	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Verbundwerkstoffe 1 und Nichteisenmetalle	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Verbundwerkstoffe 2 und Keramik	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Verfahrenstechnik 1	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Versuchsmethodik und Prototyping	5	Pflichtfach	PA	-	0,8*5 / X
Vibration Control	4	Pflichtfach	K	2h	0,8*4 / X
Volkswirtschaftslehre	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Wärme- und Stoffübertragung	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Wärmebehandlung	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Wärmeübertrager	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Wasserstofftechnologie	5	Wahlpflichtfach	MP	0,5h	0,8*5 / X
Werkstoffanalytik 1	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Werkstoffanalytik 2	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Werkstoffeinsatzstrategien und Recycling	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Werkstoffkunde 1	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Werkstoffkunde 2	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Werkstoffprüfung 1	5	Pflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Werkstoffprüfung 2	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Windkraftanlagen	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Zerspantechnik	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X
Zuverlässigkeit von Systemen, Maschinendiagnostik	5	Wahlpflichtfach	K	2h	0,8*5 / X

K: Klausurarbeit unter Aufsicht

MP: Mündliches Prüfungsgespräch

PA: semesterbegleitende Projektarbeit und Präsentation, inclusive Prüfungsgespräch von ca. 30 min

Studiengang Bachelor of Science Maschinenbau
sowie Studienrichtung Internationales Studium Maschinenbau
sowie Studienrichtung Duales Studium Maschinenbau
Anlage 2 zu §14 der Prüfungsordnung

Leistungsnachweise des Bachelor-Studiengangs, die zur Anrechnung anstehen		Leistungsnachweise des Diplom-Studiengangs, die zur Anrechnung führen	
Leistungsnachweise	Sem	Leistungsnachweise inkl. Praktika	Sem
Allgemeine Betriebswirtschaftslehre	2	Betriebswirtschaftslehre	2
Apparate- und Rohrleitungsbau	6	Apparate- und Rohrleitungsbau	6
Arbeitswissenschaft	5 / 6	Arbeitswissenschaft	6
Automatic Control Systems	5	Automatic Control Systems	5
Bachelor Thesis und Abschlusskolloquium	7	Diplomarbeit und Abschlusskolloquium	8
Blockheizkraftwerke	5 / 6	Blockheizkraftwerke	7
CAD / CAE	4	Rechnergestütztes Konstruieren (CAD) I	6
CAD – Vertiefung	5 / 6	Rechnergestütztes Konstruieren (CAD) II	7
Chemie	1	Chemie	1
Computational Fluid Dynamics (CFD)	5 / 6	-----	---
Design of Machine Components	5	Design of Machine Components	5
Dynamics of Machinery	5	Dynamics of Machinery	5
Elektrische Maschinen	6	Elektrische Antriebe	4
Energietechnik 1	4	Energietechnik 1	6
Energietechnik 2	5 / 6	Energietechnik 2	7
Fachenglisch	1	Fachenglisch	7
Fertigungstechnik 1	2	Technologie der Fertigungsverfahren	1
Fertigungstechnik 2	4	Technologie der Fertigungsverfahren	1
Finite Element Methode 1	6	Finite Element Methode	6
Finite Element Methode 2	5 / 6	Finite-Element-Methode (Dynam.Berechnungen)	7
Fluid Mechanics	6	Technische Strömungslehre	3
Führung und Selbstmanagement	6	Führung und Selbstmanagement I+II	6
Getriebe	6	Getriebe	6
German Language I	5	German Language I	5
German Language II	6	German Language II	6
Gewerbliche Schutzrechte und Urheberrecht	5 / 6	Gewerbliche Schutzrechte und Urheberrecht	7
Gründungs- und Innovationsmanagement	6	-----	---
Grundlagen der Elektrotechnik	2	Grundlagen der Elektrotechnik	1
Grundlagen der Logistik	7	Grundlagen der Logistik	6
Grundlagen des Controllings	4	Grundlagen des Controllings	4
Grundlagen des Marketings	6	Grundlagen des Marketings	6
Handhabungstechnik und Industrieroboter	5 / 6	Montage-/Handhabungstechnik/Industrieroboter	7
Heizungs-, Lüftungs-, Klimatechnik	5 / 6	Heizungs-, Lüftungs-, Klimatechnik	7
Heat Transfer	6	Heat Transfer	6
Humanities I	5	Humanities I	5
Humanities II	6	Humanities II	6
Hydraulik	5	Hydraulik I	4
Informationsverarbeitung	1	Informations- und Datenverarbeitung	2
Intermediate Mechanics of Materials	5	Intermediate Mechanics of Materials	5
Internationales Management	6	-----	---

-Fortsetzung -

- Fortsetzung -

Leistungsnachweise des Bachelor-Studiengangs, die zur Anrechnung anstehen		Leistungsnachweise des Diplom-Studiengangs, die zur Anrechnung führen	
Leistungsnachweise	Sem	Leistungsnachweise inkl. Praktika	Sem
Kernphysik/Strahlenschutz/Anwendungen in der Technik	5 / 6	-----	---
Kolbenmaschinen 1	5	Kolbenmaschinen 1	6
Kolbenmaschinen 2	5	Kolbenmaschinen 2	7
Konstruieren mit Kunststoffen	6	Kunststofftechnik I	4
Konstruktions- und Maschinenelemente 1	3	Konstruktions- und Maschinenelemente II sowie Maschinenelemente II Übung	3
Konstruktions- und Maschinenelemente 2	4	Konstruktions- und Maschinenelemente III	4
Kostenrechnung	4	Kostenrechnung	4
Kunststoffverarbeitung	5	Kunststofftechnik II	6
Laserbearbeitung	5 / 6	Laseranwendungen	6
Leichtbau	5 / 6	Leichtbau	7
Maschinendynamik	5 / 6	Maschinendynamik	7
Mathematik 1	1	Mathematik 1	1
Mathematik 2	2	Mathematik 2	3
Mathematik 3	3	Mathematik 2	3
Mechanismen, Vertiefung	5 / 6	Mechanismen	6
Messtechnik	5	Industrielle Messtechnik	4
Modellierung und Simulation	5	Modelling and Numerical Analysis	5
Modelling and Numerical Analysis	5	Modelling and Numerical Analysis	5
Modern Topics in Mechanical Engineering	5 / 6	Modern Topics in Mechanical Engineering	7
Oberflächentechnik 1	6	Oberflächentechnik I	6
Oberflächentechnik 2	5 / 6	Oberflächentechnik II	7
Personalmanagement	6	Unternehmensführung u. Personalmanagement	7
Physik	5	-----	---
Principles of Thermodynamics I + II	5+6	Technische Wärmelehre	2+3
Product Development / Engineering Design	6	Produktentwicklung / Konstruktionslehre	4
Produktentwicklung / Konstruktionslehre	3	Produktentwicklung / Konstruktionslehre	4
Produktionsorganisation	5 / 6	Produktionsorganisation	6
Project Management	5	Projektmanagement Seminar	7
Projekt 1	1	Konstruktions- und Maschinenelemente I	2
Projekt 2	4	Maschinenelemente III Übung	4
Projekt 3	5 / 6	Projekt AEVT oder E&K oder FT oder WT	7
Projektmanagement	5	Projektmanagement Seminar	7
Projektstudium	7	Berufspraktische Studiensemester + Seminar	4+5
Projektstudium ISM	4	Berufspraktische Studiensemester + Seminar	4+5
Prozesstechnik	6	Prozessautomatisierung	7
Qualitätsmanagement	5	Qualitätsmanagement I	6
Rechnungswesen II	6	Finanzbuchhaltung	7
Regelungstechnik 1	6	Regelungstechnik 1	6
Regenerative Energien	5 / 6	Regenerative Energien	7
Sicherheits- und Umwelttechnik	5 / 6	Sicherheits- und Umwelttechnik	7
Stahlbau	5 / 6	Stahlbau	7
Strömungsmaschinen 1	5	Strömungsmaschinen I	6
Strömungsmaschinen 2	5 / 6	Strömungsmaschinen II	7

-Fortsetzung -

- Fortsetzung -

Leistungsnachweise des Bachelor-Studiengangs, die zur Anrechnung anstehen		Leistungsnachweise des Diplom-Studiengangs, die zur Anrechnung führen	
Leistungsnachweise	Sem	Leistungsnachweise inkl. Praktika	Sem
Technische Dokumentation und Multimedia	5 / 6	Technische Dokumentation und Multimedia	7
Technische Mechanik 1	1	Technische Mechanik I	1
Technische Mechanik 2	2	Technische Mechanik II	3
Technische Mechanik 3	3	Technische Mechanik II	3
Technische Strömungslehre	4	Technische Strömungslehre	3
Thermodynamik	3	Technische Wärmelehre I + II	2+3
Umform- und Füge­technik	6	Umformtechnik oder Füge­technik oder Umfor­men von Werkstoffen	6
Verbundwerkstoffe 1 und Nichteisenmetalle	6	Verbundwerkstoffe und Sonderwerkstoffe	7
Verbundwerkstoffe 2 und Keramik	5 / 6	Sinterwerkstoffe	6
Verfahrenstechnik 1	6	Verfahrenstechnik I	6
Versuchsmethodik und Prototyping	5	Versuchsplanung, Maschinenmesstechnik	7
Vibration Control	6	Vibration Control	6
Volkswirtschaftslehre	6	Volkswirtschaftslehre I + II	5+6
Wärme- und Stoffübertragung	5 / 6	-----	---
Wärmebehandlung	5	Wärmebehandlung von Metallen	6
Wärmeübertrager	5	Anlagentechnik I und Anlagentechnik II	6 / 7
Wasserstofftechnologie	5 / 6	-----	---
Werkstoffanalytik 1	5	Metallographie und Rastermikroskopie	7
Werkstoffanalytik 2	5 / 6	Analysemethoden II	7
Werkstoffeinsatzstrategien und Recycling	5 / 6	Werkstoffeinsatzstrategien / Recyclingverfahren	6
Werkstoffkunde 1	2	Werkstoffkunde	1/2
Werkstoffkunde 2	3	Werkstoffkunde und Werkstoffprüfung	1/2/3
Werkstoffprüfung 1	5	Werkstoffprüfung I	4
Werkstoffprüfung 2	5 / 6	Werkstoffprüfung II	6
Windkraftanlagen	5 / 6	Windkraftanlagen	7
Zerspantechnik	5 / 6	Trenntechnik	6
Zuverlässigkeit von Systemen, Maschinendiagnostik	5 / 6	Zuverlässigkeit von Systemen, Maschinendiagnostik	7