

Satzung
des Fachbereichs Maschinenbau und Wirtschaft
der Technischen Hochschule Lübeck
über das Studium und die Prüfungen
im Bachelorstudiengang Maschinenbau
- Studien- und Prüfungsordnung (SPO) 2019
Bachelorstudiengang Maschinenbau -
Vom 21. Juni 2019

Aufgrund des § 52 Absatz 2 i. V. m. Absatz 10 des Hochschulgesetzes (HSG) in der Fassung der Bekanntmachung vom 5. Februar 2016 (GVOBl. Schl.-H. S. 39), zuletzt geändert durch Artikel 2 des Gesetzes vom 13. Oktober 2017 (GVOBl. Schl.-H. S. 470), wird nach Beschlussfassung durch den Konvent des Fachbereichs Maschinenbau und Wirtschaft vom 05. Juni 2019, nach Stellungnahme des Senats vom 19. Juni 2019 und mit Genehmigung des Präsidiums der Technischen Hochschule Lübeck vom 20. Juni 2019 folgende Satzung erlassen:

NBl. HS MBWK. Schl.-H. 2019, S. 52

Tag der Bekanntmachung auf der Internetseite der THL: 26.06.2019

Teil I - Allgemeiner Teil

§ 1

Geltungsbereich

Diese Studien- und Prüfungsordnung regelt die Ziele und die Ausgestaltung des Studiums sowie die Anforderungen und Durchführung von Prüfungen in dem Bachelorstudiengang Maschinenbau mit den Vertiefungsrichtungen Anlagen-, Energie- und Verfahrenstechnik (AEV), Entwicklung und Konstruktion (E&K), Werkstofftechnik und Fertigungstechnik (WT/FT), Allgemeiner Maschinenbau und Wirtschaft (AMW), Europäisches Studium Maschinenbau (ESM) sowie Internationales Studium Maschinenbau (ISM). Sie ergänzt die Prüfungsverfahrensordnung (PVO) der Technischen Hochschule Lübeck um studiengangsspezifische Bestimmungen.

§ 2

Studiengang

- (1) Der grundständige Studiengang Maschinenbau ist der erste Teil eines inhaltlich aufeinander aufbauenden Studiensystems aus zwei Teilen (konsekutiver Studiengang).
- (2) Das Studium gliedert sich formal in vier Abschnitte:
 1. ein Grundlagenstudium vom ersten bis vierten Semester,
 2. ein Studium in einer zu wählenden Vertiefungsrichtung im fünften und sechsten Semester,
 3. ein Projektstudium, das einen Teil des siebten Semesters ausmacht,
 4. eine abschließende Bachelorarbeit mit Abschlusskolloquium im siebten Semester.

§ 3

Abschlussgrad

Bei erfolgreichem Abschluss des Bachelorstudiums Maschinenbau verleiht die Technische Hochschule Lübeck den akademischen Grad „Bachelor of Science“ (B. Sc.) als ersten berufsqualifizierenden Abschluss.

Teil II - Ziele und Ausgestaltung des Studiums

§ 4

Qualifikationsziele, Inhalte und berufliche Tätigkeitsfelder

- (1) Die Absolventinnen und Absolventen kennen die grundlegenden fachlichen Methoden und Herangehensweisen des Maschinenbaus und können diese sicher anwenden. Sie sind mit den Kernkompetenzen des Maschinenbaus, etwa der Analyse technischer Herausforderungen oder dem Finden und Bewerten von Lösungsansätzen vertraut. Sie können die gewählten Lösungsansätze detailliert ausarbeiten, d.h. zum Beispiel eine fertigungsgerechte Konstruktion erstellen und diese bis zum fertigen Produkt begleiten. Sie greifen dazu unter anderem auf bewährte Teillösungen – wie z.B. Maschinenelemente – zurück. Die Absolventinnen und Absolventen können fachliche Inhalte strukturieren und ihre Arbeitsergebnisse in angemessener Form schriftlich und mündlich präsentieren. Sie besitzen die Fähigkeit zu wissenschaftlichem Denken, kritischem Urteilen, verantwortungsbewusstem Handeln sowie zur Kommunikation und Kooperation.
- (2) Der Maschinenbau setzt zum Beispiel mit elektrischen Antrieben und elektronischen Steuerungen Elemente und Lösungen ein, die traditionell in den Bereich anderer Ingenieurwissenschaften fallen. Daher verfügen die Absolventinnen und Absolventen des Maschinenbaus mindestens über eine Schnittstellenkompetenz, die es ihnen erlaubt, mit den Experten anderer Fachrichtungen gemeinsam Lösungen zu erarbeiten und diese einzuschätzen. Ähnliches gilt für die wirtschaftlichen Aspekte eines Projektes.
- (3) Das Berufsbild der Maschinenbauingenieurin / des Maschinenbauingenieurs ist breit gefächert und reicht von der Vorentwicklung neuer Produkte bis zum technischen Vertrieb. Die Mehrzahl der Absolventinnen und Absolventen ist in Bereichen tätig, die selbständiges Arbeiten, Abstraktionsvermögen, Teamfähigkeit und ein gutes Kommunikationsvermögen erfordern. Der Bachelorstudiengang Maschinenbau bereitet die Absolventinnen und Absolventen auf die Aufgaben der beruflichen Praxis vor. Durch die Wahl der Vertiefungsrichtung entscheiden die Absolventinnen und Absolventen, auf welche Aufgabenfelder eine intensivere Vorbereitung erfolgt. Sie können sich in neue Aufgabenfelder selbstständig einzuarbeiten.
- (4) Die Absolventinnen und Absolventen des Bachelorstudiengangs B. Sc. Maschinenbau sind direkt für den Beruf und weiterhin zur Aufnahme eines weiterführenden Masterstudiums qualifiziert.

§ 5

Studienziel, Studienbeginn, Regelstudienzeit, Studiumumfang, Aufbau und Inhalt

- (1) Durch anwendungsbezogene Lehre soll eine auf wissenschaftlicher Grundlage beruhende Bildung vermittelt werden, die zu selbstständiger Tätigkeit im Beruf befähigt. Die Studierenden sollen durch das Studium die Fähigkeit zu auf wissenschaftlicher Grundlage beruhendem Denken und auf wissenschaftlicher Grundlage beruhender Arbeit sowie die entsprechenden Methoden und Fachkenntnisse auf dem Gebiet des Maschinenbaus erwerben und sich auf dieses berufliche Tätigkeitsfeld vorbereiten. Das Studium beinhaltet als praktischen Teil ein Projektstudium mit dem Zweck, die Studierenden durch projektbezogene, fachspezifisch praktische Tätigkeit an Aufgaben und Tätigkeiten im zukünftigen beruflichen Tätigkeitsfeld heranzuführen.
- (2) Das Studium beginnt zum Wintersemester.

(3) Für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit den Vertiefungsrichtungen Anlagen-, Energie- und Verfahrenstechnik (AEV), Entwicklung und Konstruktion (E&K), Werkstofftechnik und Fertigungstechnik (WT/FT), Allgemeiner Maschinenbau und Wirtschaft (AMW) gilt:

1. die Regelstudienzeit beträgt sieben Semester.
2. der Studienumfang 210 ECTS-Leistungspunkte (LP) und in der Regel 142 Semesterwochenstunden (SWS).
3. das Studium gliedert sich in:

Vertiefungsrichtung	AEV / E&K/ WT/FT		AMW	
	Semester	ECTS-LP	Semester	ECTS-LP
Pflichtmodule	1-4	125	1-4	125
Pflichtmodule in der gewählten Vertiefungen	5-6	40	5-6	30
Wahlpflichtmodule für alle Vertiefungen	1	5	1	5
Wahlpflichtmodule	----	---	5-6	10
Wahlmodule	5-6	10	5-6	10
Projektstudium	7	15	7	15
Abschlussarbeit	7	12	7	12
Abschlusskolloquium	7	3	7	3
Gesamt:		210		210

4. Das Studium umfasst die in der Anlage 1 aufgeführten Module, in denen die Studierenden für den erfolgreichen Abschluss des Studiums Prüfungs- und Studienleistungen nachweisen müssen.
5. Für die Wahlpflichtmodule für alle Vertiefungsrichtungen gilt: Wird das Modul „Projekt- und Qualitätsmanagement“ nicht im ersten Fachsemester belegt, so muss es als Wahlmodul im 5. Fachsemester belegt werden.
6. Die Wahlmodule können frei aus dem Lehrangebot der Technischen Hochschule Lübeck oder einer anderen Hochschule gewählt werden. Es darf kein Modul doppelt belegt werden. Es darf kein Modul belegt werden, das inhaltlich identisch mit einem im Curriculum verankerten Modul ist. Die Wahlmodule müssen benotet werden. Vorkurse, Propädeutika oder Basiskurse zu Office-Paketen werden nicht anerkannt.

(4) Für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit der Vertiefungsrichtung Europäisches Studium Maschinenbau (ESM) gilt:

1. die Regelstudienzeit beträgt sieben Semester.
2. der Studienumfang 210 ECTS-Leistungspunkte (LP) und in der Regel 142 Semesterwochenstunden (SWS).
3. das Studium gliedert sich in:

Vertiefungsrichtung ESM	TH-Studierende	
	Semester	ECTS-LP
Pflichtmodule	1-4	125
Wahlpflichtmodule in der gewählten Vertiefung	5-6	20
Wahlpflichtmodule für alle Vertiefungen	1	5
Wahlmodule (Mobilitätsfenster)	5-6	30
Projektstudium	7	15
Abschlussarbeit	7	12
Abschlusskolloquium	7	3
Gesamt:		210

4. Das Studium umfasst die in der Anlage 1 aufgeführten Module, in denen die Studierenden für den erfolgreichen Abschluss des Studiums Prüfungs- und Studienleistungen nachweisen müssen.

5. Das Bachelorstudium Maschinenbau mit der Vertiefungsrichtung Europäisches Studium Maschinenbau ist so organisiert, dass innerhalb der Regelstudienzeit ein studienbezogener Auslandsaufenthalt absolviert werden muss. Hierfür ist das Mobilitätsfenster im fünften oder sechsten Semester vorgesehen.
 6. Die Anerkennung von im Ausland erbrachten Leistungen im Rahmen des Mobilitätsfensters ist nur möglich, wenn sowohl ein verpflichtendes Beratungsgespräch stattgefunden hat als auch ein verbindliches Learning Agreement geschlossen wurde.
 7. Für den Fall, dass nicht alle Leistungen des Learning Agreement bestanden wurden, können die fehlenden Leistungen mit Modulen aus dem Wahlpflichtbereich der Vertiefungsrichtung ESM kompensiert werden. Es darf kein Modul doppelt belegt werden.
 8. Werden nach dem Auslandsaufenthalt keine Leistungen zur Anerkennung gebracht, kann das Studium an der Technischen Hochschule Lübeck nur in einer anderen Vertiefungsrichtung des Bachelorstudienganges Maschinenbau fortgeführt werden, wobei die bisher erbrachten Studien- und Prüfungsleistungen anerkannt werden.
 9. Für die Wahlpflichtmodule für alle Vertiefungsrichtungen gilt: Wird das Modul „Projekt- und Qualitätsmanagement“ nicht im ersten Fachsemester belegt, so muss es als Wahlpflichtmodul im 5. Fachsemester belegt werden.
- (5) Für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit der Vertiefungsrichtung Internationales Studium Maschinenbau (ISM) gilt:
1. die Regelstudienzeit beträgt acht Semester.
 2. der Studienumfang 240 ECTS-Leistungspunkte (LP) und in der Regel 130 Semesterwochenstunden (SWS).
 3. Das Studium gliedert sich für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit der Vertiefungsrichtung Internationales Studium Maschinenbau (ISM) in:

Vertiefungsrichtung ISM	TH-Studierende		MSOE-Studierende	
	Semester	ECTS-LP	Semester	ECTS-LP
Pflichtmodule	1-6	137	5-6	60
Wahlpflichtmodule Katalog 1	1	5		
Wahlpflichtmodule Katalog 2	6	3		
Wahlmodul	5	5		
Leistungen an der MSOE	7-8	45		
Projektstudium	4	30		
Abschlussarbeit	8	12		
Abschlusskolloquium	8	3		
Gesamt:		240		240

4. Das Studium umfasst die in der Anlage 2 aufgeführten Module, in denen die Studierenden für den erfolgreichen Abschluss des Studiums Prüfungs- und Studienleistungen nachweisen müssen.
5. Die Wahlpflichtmodule müssen aus dem jeweils definierten Auswahlkatalog gemäß Anlage 2 ausgewählt werden. Die Zuordnung der Kataloge erfolgt in der Liste der Pflichtmodule für TH-Studierende.
6. Die Studien- und Prüfungsleistungen des siebten und achten Semesters werden durch das Lehrangebot der Milwaukee School of Engineering sichergestellt und entsprechend geltender Vereinbarungen an der Technischen Hochschule Lübeck anerkannt.
7. Modulprüfungen im Rahmen der Fachsemester an der Milwaukee School of Engineering können nur während der vorgesehenen Studienzeit an der Milwaukee School of Engineering wiederholt werden.
8. Ist am Ende des achten Fachsemesters eine Modulprüfung oder die Abschlussarbeit oder das Abschlusskolloquium noch nicht bestanden, kann das Studium an der Technischen Hochschule Lübeck nur in einer anderen Vertiefungsrichtung des Bachelorstudienganges Maschinenbau fortgeführt werden, wobei die bisher erbrachten Studien- und Prüfungsleistungen anerkannt werden.

9. Für die Wahlpflichtmodule für alle Vertiefungsrichtungen gilt: Wird das Modul „Projekt- und Qualitätsmanagement“ nicht im ersten Fachsemester belegt, so muss es als Wahlmodul im 5. Fachsemester belegt werden.

§ 6 Lehrveranstaltungen

- (1) Die Erreichung der jeweiligen Lernergebnisse wird durch unterschiedliche Lehr- und Lernformen unterstützt. An der Technischen Hochschule Lübeck werden insbesondere folgende Arten der Lehrveranstaltungen angeboten:

Art der Lehrveranstaltung	Inhalt der Lehrveranstaltung
Vorlesungen (V)	Vermittlung des Lehrstoffs im Rahmen seminaristischer Veranstaltungen
Übungen (Ü)	Verarbeitung und Vertiefung des Lehrstoffs in theoretischer und praktischer Anwendung
Praktika (Pr)	Praktische Ausbildung und Labortätigkeit in kleinen Gruppen
Projekte (Pj)	Bearbeitung von Projektaufgaben in Gruppen
Seminare (S)	Bearbeitung von Spezialgebieten, ggf. mit Referaten der Studierenden und Diskussionen
Exkursionen (E)	Studienfahrten zur Heranführung an die Verhältnisse der Berufswelt, gegebenenfalls mit Referaten der Teilnehmenden und Diskussionen

- (2) Gegenstand und die dazugehörige Art der Lehrveranstaltung sowie Dauer, Umfang, Anzahl und Zeit ergeben sich aus den Anlagen dieser Studien- und Prüfungsordnung.
- (3) Das Dekanat kann genehmigen, dass Lehrveranstaltungen ganz oder teilweise als Online-Lehrveranstaltungen durchgeführt werden.

Teil III - Anforderungen und Durchführung von Prüfungen

§ 7 Portfolioprüfungen

Für Portfolio-Prüfungen gilt in dem Fall, dass die rechtzeitige Bekanntgabe der Prüfungskomponenten nicht erfolgt, die Regelung, dass die Portfolio-Prüfung zu 60% in Form einer Klausur und zu 40% in Form einer Präsentation abgenommen wird.

§ 8 Abschlussarbeit und Abschlusskolloquium

- (1) Für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit den Vertiefungsrichtungen Anlagen-, Energie- und Verfahrenstechnik (AEV), Entwicklung und Konstruktion (E&K), Werkstofftechnik und Fertigungstechnik (WT/FT), Allgemeiner Maschinenbau und Wirtschaft (AMW) gilt:
1. Die Bachelorarbeit wird in der Regel im siebten Fachsemester angefertigt. Sie hat einen Umfang von 12 LP. Die Bearbeitungszeit beträgt 10 Kalenderwochen.
 2. Das Abschlusskolloquium wird als mündliche Fachprüfung durchgeführt und hat einen Umfang von 3 LP. Die Dauer beträgt 60 Minuten.
- (2) Für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit der Vertiefungsrichtung Europäisches Studium (ESM) gilt:
3. Die Bachelorarbeit wird in der Regel im siebten Fachsemester angefertigt. Sie hat einen Umfang von 12 LP. Die Bearbeitungszeit beträgt 10 Kalenderwochen.

4. Das Abschlusskolloquium wird als mündliche Fachprüfung durchgeführt und hat einen Umfang von 3 LP. Die Dauer beträgt 60 Minuten.
- (3) Für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit der Vertiefungsrichtung Internationales Studium Maschinenbau (ISM) gilt:
1. Die Bachelorarbeit wird in der Regel im achten Fachsemester angefertigt. Sie hat einen Umfang von 12 LP. Die Bearbeitungszeit beträgt 10 Kalenderwochen.
 2. Das Abschlusskolloquium wird als mündliche Fachprüfung durchgeführt und hat einen Umfang von 3 LP. Die Dauer beträgt 60 Minuten.

§ 9

Voraussetzungen und Zulassung

- (1) Zu einer Studienleistung wird zugelassen:
1. wer im Bachelorstudiengang Maschinenbau eingeschrieben ist
 2. und die zugehörigen Studien- und Prüfungsvorleistungen erbracht hat.
- (2) Zu einer Prüfungsleistung wird zugelassen:
1. wer im Bachelorstudiengang Maschinenbau eingeschrieben ist
 2. und die zugehörigen Studien- und Prüfungsvorleistungen erbracht hat.
- (3) Über die Zulassung zu Studien- und Prüfungsleistungen entscheidet die Prüferin oder der Prüfer, in Zweifelsfällen der Prüfungsausschuss. Die Zulassung wird in geeigneter Weise bekannt gegeben.
- (4) Die Zulassung wird versagt, wenn die Zulassungsvoraussetzungen nicht erfüllt sind.
- (5) Für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit den Vertiefungsrichtungen Anlagen-, Energie- und Verfahrenstechnik (AEV), Entwicklung und Konstruktion (E&K), Werkstofftechnik und Fertigungstechnik (WT/FT), Allgemeiner Maschinenbau und Wirtschaft (AMW) gilt:
1. Voraussetzung für die Zulassung zur Bachelorarbeit ist der Nachweis aller nach dem Modulplan dieser Studien- und Prüfungsordnung zu erbringenden Studien- und Prüfungsleistungen des ersten bis sechsten Semesters. Es dürfen jedoch bis zu zwei Prüfungs- oder Studienleistungen oder eine Prüfungsleistung und eine Studienleistung im Wiederholungsfall aus dem vierten bis sechsten Semester nacherbracht werden.
 2. Voraussetzung für die Zulassung zur mündlichen Abschlussprüfung (Kolloquium) ist der Nachweis aller nach dem Modulplan der Studien- und Prüfungsordnung zu erbringenden Leistungen und die bestandene Bachelorarbeit.
- (6) Für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit der Vertiefungsrichtung Europäisches Studium Maschinenbau (ESM) gilt:
1. Voraussetzung für die Teilnahme an dem Mobilitätsfenster ist der positive Nachweis aller Studien- und Prüfungsleistungen des ersten bis dritten Semesters.
 2. Voraussetzung für die Zulassung zur Bachelorarbeit ist der Nachweis aller nach dem Modulplan dieser Studien- und Prüfungsordnung zu erbringenden Studien- und Prüfungsleistungen des ersten bis sechsten Semesters. Es dürfen jedoch bis zu zwei Prüfungs- oder Studienleistungen oder eine Prüfungsleistung und eine Studienleistung im Wiederholungsfall aus dem vierten bis sechsten Semester nacherbracht werden.
 3. Voraussetzung für die Zulassung zur mündlichen Abschlussprüfung (Kolloquium) ist der Nachweis aller nach dem Modulplan der Studien- und Prüfungsordnung zu erbringenden Leistungen und die bestandene Bachelorarbeit.

- (7) Für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit der Vertiefungsrichtung Internationales Studium Maschinenbau (ISM) gilt:
1. Voraussetzung für die Teilnahme an Modulen an der Milwaukee School of Engineering (MSOE) ist der positive Nachweis aller Studien- und Prüfungsleistungen des ersten bis sechsten Semesters.
 2. Voraussetzung für die Zulassung zur Bachelorarbeit ist der Nachweis aller nach dem Modulplan dieser Studien- und Prüfungsordnung zu erbringenden Studien- und Prüfungsleistungen des ersten bis sechsten Semesters.
 3. Voraussetzung für die Zulassung zur mündlichen Abschlussprüfung (Kolloquium) ist der Nachweis aller nach dem Modulplan der Studien- und Prüfungsordnung zu erbringenden Leistungen und die bestandene Bachelorarbeit.

§ 9 Prüfungsverfahren

Das Prüfungsverfahren richtet sich nach der Prüfungsverfahrensordnung (PVO) der Technischen Hochschule Lübeck.

§ 10 Prüfungssprache

Die Prüfungen werden in der Sprache abgelegt, in der die dazugehörigen Lehrveranstaltungen angeboten werden.

§ 11 Bewertung, Gewichtung, Bildung der Gesamtnote

- (1) Bestehen Module aus mehreren Modulteilprüfungen, so muss jede einzelne Modulteilprüfung mit mindestens „ausreichend“ (4,0) bewertet sein, damit das Modul als bestanden gilt.
- (2) Die Modulabschlussprüfungen und Modulteilprüfungen werden durch die zu vergebenden LP gewichtet. Die für die Gewichtung relevanten LP der Module sind in den Anlagen festgelegt.
- (3) Für die Bildung der Einheitsnote werden die Noten der Abschlussarbeit und des Kolloquiums in einem Verhältnis von 75 Prozent zu 25 Prozent gewichtet.
- (4) Die für den Abschluss zu bildende Gesamtnote errechnet sich zu 80 Prozent aus den Noten der Modulprüfungen und zu 20 Prozent aus der Einheitsnote der Abschlussarbeit.

§ 12 Nachricht über die Bewertung

Über die Bewertung der Prüfungsleistungen ist der für die datenmäßige Verarbeitung der Bewertung zuständigen Stelle innerhalb einer Frist von vier Wochen Nachricht zu geben.

Teil IV – Praktika und Projektstudium

§ 13 Vorpraktikum

- (1) Zweck des Vorpraktikums ist der Erwerb fachspezifischer praktischer Fähigkeiten, Fertigkeiten und Kenntnisse unter Einbeziehung der geltenden Sicherheitsbestimmungen.
- (2) Die Dauer des Vorpraktikums beträgt mindestens 12 Kalenderwochen in Vollzeit.

- (3) Das Vorpraktikum sollte nach Möglichkeit vor Aufnahme des Studiums abgeleistet werden, der Nachweis muss jedoch zwingend bis zu Beginn des vierten Fachsemesters erbracht sein.
- (4) Das Nähere über Gegenstand und Art des Vorpraktikums regelt die vom Fachbereichskonvent zu beschließende Praktikumsrichtlinie.

§ 14

Projektstudium

- (4) Für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit den Vertiefungsrichtungen Anlagen-, Energie- und Verfahrenstechnik (AEV), Entwicklung und Konstruktion (E&K), Werkstofftechnik und Fertigungstechnik (WT/FT), Allgemeiner Maschinenbau und Wirtschaft (AMW) gilt:
 - 1. Das Projektstudium ist ein wesentlicher Bestandteil im Bachelorstudiengang Maschinenbau. Die oder der Studierende wendet dabei die im Studium erworbenen Fähigkeiten und Kompetenzen an.
 - 2. Die Dauer des Projektstudiums beträgt mindestens 8 Kalenderwochen in Vollzeit.
 - 3. Voraussetzung für das Absolvieren des Projektstudiums ist der Nachweis von mindestens 150 ECTS-LP, wobei alle Studien- und Prüfungsleistungen des ersten bis dritten Fachsemesters erbracht sein müssen.
 - 4. Es muss ein Nachweis über ein Beratungsgespräch mit dem zuständigen Beauftragten für das Projektstudium stattgefunden haben.
 - 5. Das Nähere über Gegenstand und Art des Projektstudiums regelt die vom Fachbereichskonvent zu beschließende Projektrichtlinie.
- (5) Für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit der Vertiefungsrichtung Europäisches Studium Maschinenbau gilt:
 - 1. Das Projektstudium ist ein wesentlicher Bestandteil im Bachelorstudiengang Maschinenbau. Die oder der Studierende wendet dabei die im Studium erworbenen Fähigkeiten und Kompetenzen an.
 - 2. Die Dauer des Projektstudiums beträgt mindestens 8 Kalenderwochen in Vollzeit.
 - 3. Voraussetzung für das Absolvieren des Projektstudiums ist der Nachweis von mindestens 150 ECTS-LP, wobei alle Studien- und Prüfungsleistungen des ersten bis dritten Fachsemesters erbracht sein müssen.
 - 4. Es muss ein Nachweis über ein Beratungsgespräch mit dem zuständigen Beauftragten für das Projektstudium stattgefunden haben.
 - 5. Das Nähere über Gegenstand und Art des Projektstudiums regelt die vom Fachbereichskonvent zu beschließende Projektrichtlinie.
- (6) Für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit der Vertiefungsrichtung Internationales Studium Maschinenbau (ISM) gilt:
 - 1. Das Projektstudium ist ein wesentlicher Bestandteil des Studiums im vierten Fachsemester. Die oder der Studierende wendet dabei die im Studium erworbenen Fähigkeiten und Kompetenzen an.
 - 2. Die Dauer des Projektstudiums beträgt 24 Kalenderwochen in Vollzeit.
 - 3. Voraussetzung für das Absolvieren des Projektstudiums ist der Nachweis des anerkannten Vorpraktikums.
 - 4. Das Nähere über Gegenstand und Art des Projektstudiums regelt die vom Fachbereichskonvent zu beschließende Projektrichtlinie ISM.

§ 15
Schlussbestimmungen

Diese Satzung tritt mit Wirkung vom 01. September 2019 in Kraft und gilt für alle ab dem Wintersemester 2019 / 2020 neu eingeschriebenen Studierenden.

Lübeck, 21. Juni 2019

Prof. Dr. Nils Balke

Dekan des Fachbereiches Maschinenbau und Wirtschaft der Technischen Hochschule Lübeck

Anlage 1 zur Prüfungsordnung Bachelorstudiengang Maschinenbau 2019 in den Vertiefungsrichtungen Anlagen-, Energie- und Verfahrenstechnik (AEV), Entwicklung und Konstruktion (E&K), Werkstofftechnik und Fertigungstechnik (WT/FT), Allgemeiner Maschinenbau und Wirtschaft (AMW) und Europäisches Studium Maschinenbau (ESM)

Modul-Nr.	Modulname	Name der Lehrveranstaltung	Art der Veranstaltung	Semester	Leistung		Voraussetzungen*	Sprache	SWS	ECTS (LP)
					Prüfungsleistung	Studienleistung				
Pflichtmodule für alle Vertiefungsrichtungen										
1	Mathematik I							deutsch	4	5
		Mathematik I	Vorlesung	1	MP-K (120 Min.)				4	5
2	Chemie							deutsch	4	5
		Chemie	Vorlesung	1	MP-K (120 Min.)				4	5
3	Informationsverarbeitung I							deutsch	4	5
		Informationsverarbeitung I	Vorlesung	1	MP-PA				3	4
		Informationsverarbeitung I	Praktikum	1		Tu			1	1
4	Projekt I							deutsch	1	5
		Projekt I	Übung	1	MP-PA				1	5
5	Technische Mechanik I							deutsch	4	5
		Technische Mechanik I	Vorlesung	1	MP-K (120 Min.)				4	5
6	Mathematik II							deutsch	4	5
		Mathematik II	Vorlesung	2	MP-K (120 Min.)				4	5
7	Grundlagen der Elektrotechnik							deutsch	4	5
		Grundlagen der Elektrotechnik	Vorlesung	2	MP-K (120 Min.)				3	3
		Grundlagen der Elektrotechnik	Praktikum	2		Tu			1	2
8	Technische Mechanik II							deutsch	4	5
		Technische Mechanik II	Vorlesung	2	MP-K (120 Min.)				4	5
9	Werkstoffkunde I							deutsch	4	5
		Werkstoffkunde I	Vorlesung	2	MP-K (120 Min.)				4	5
10	Fertigungstechnik I							deutsch	4	5
		Fertigungstechnik I	Vorlesung	2	MP-K (120 Min.)				3	3
		Fertigungstechnik I	Praktikum	2		Tu			1	2
11	CAD-CAE							deutsch	4	5
		CAD-CAE	Vorlesung	2	MP-K (90 Min.)				2	2
		CAD-CAE	Vorlesung	4	MP-PA				1	2
		CAD-CAE	Praktikum	2		Tu			1	1
12	Allgemeine Betriebswirtschaftslehre							deutsch o. englisch	4	5
		Allgemeine Betriebswirtschaftslehre	Vorlesung	2	MP-K (120 Min.)				3	3
		Allgemeine Betriebswirtschaftslehre	Praktikum	4		Tu			1	2

13	Mathematik III							deutsch	4	5
		Mathematik III	Vorlesung	3	MP-K (120 Min.)				4	5
14	Thermodynamik							deutsch	4	5
		Thermodynamik	Vorlesung	3	MP-K (120 Min.)				4	5
15	Technische Mechanik III							deutsch	4	5
		Technische Mechanik III	Vorlesung	3	MP-K (120 Min.)				4	5
16	Werkstoffkunde II							deutsch	4	5
		Werkstoffkunde II	Vorlesung	3	MP-K (120 Min.)				3	4
		Werkstoffkunde II	Praktikum	3		Tu			1	1
17	Product Development / Konstruktionslehre							englisch	4	5
		Product Development / Konstruktionslehre	Vorlesung	3	MP-PA				3	4
		Product Development / Konstruktionslehre	Praktikum	3		Tu			1	1
18	Konstruktions- und Maschinenelemente I							deutsch	4	5
		Konstruktions- und Maschinenelemente I	Vorlesung	3	MP-K (120 Min.)				3	2
		Konstruktions- und Maschinenelemente I	Projekt	3	MP-PA				1	3
19	Technische Strömungslehre							deutsch	4	5
		Technische Strömungslehre	Vorlesung	4	MP-K (120 Min.)				3	3
		Technische Strömungslehre	Praktikum	4		Tu			1	2
20	Fertigungstechnik II							deutsch	4	5
		Fertigungstechnik II	Vorlesung	4	MP-K (120 Min.)				4	5
21	Konstruktions- und Maschinenelemente II							deutsch	4	5
		Konstruktions- und Maschinenelemente II	Vorlesung	4	MP-K (120 Min.)				4	5
22	Thermodynamik und Strömungslehre II							deutsch	4	5
		Thermodynamik und Strömungslehre II	Vorlesung	4	MP-K (120 Min.)				4	5
23	Projekt II und Kostenrechnung							deutsch	4	5
		Kostenrechnung	Vorlesung	4	MP-PF				3	2
		Projekt II	Praktikum	4		Tu			1	3

24	Physik							deutsch	4	5
		Physik	Vorlesung	5	MP-PF				4	5
25	Informationsverarbeitung II							deutsch o. englisch	4	5
		Informationsverarbeitung II	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				2	5
		Informationsverarbeitung II	Praktikum	5		Tu			2	
Wahlpflichtmodule für alle Vertiefungsrichtungen**										
26	Fachenglisch							englisch	4	5
		Fachenglisch	Vorlesung	1	MP-PF				2	3
		Fachenglisch	Übung	1					2	2
27	Projekt- und Qualitätsmanagement								5	5
		Projektmanagement	Vorlesung	1	MP-PF			englisch	2	2
		Qualitätsmanagement	Vorlesung	1	MP-PF			deutsch	3	3
Pflichtmodule Vertiefungsrichtung Anlagen-, Energie- und Verfahrenstechnik (AEV)										
Anlagentechnik - Verfahren										
AEV 1	Prozesstechnik							deutsch	4	5
		Prozesstechnik	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	4
		Prozesstechnik	Praktikum	6		Tu			1	1
AEV 2	Regelungstechnik							deutsch	4	5
		Regelungstechnik	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Regelungstechnik	Praktikum	6		Tu			1	2
AEV 3	Verfahrenstechnik							deutsch	4	5
		Verfahrenstechnik	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Verfahrenstechnik	Praktikum	6		Tu			1	2
Anlagentechnik - Komponenten										
AEV 4	Elemente der Anlagentechnik							deutsch	4	5
		Elemente der Anlagentechnik	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	4
		Elemente der Anlagentechnik	Praktikum	5		Tu			1	1
AEV 5	Strömungsmaschinen							deutsch	4	5
		Strömungsmaschinen	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	3
		Strömungsmaschinen	Praktikum	5		Tu			1	2

AEV 6	Wärmeübertrager							deutsch	4	5
		Wärmeübertrager	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	4
		Wärmeübertrager	Praktikum	6		Tu			1	1
AEV 7	Elektrische Maschinen							deutsch	4	5
		Elektrische Maschinen	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Elektrische Maschinen	Praktikum	6		Tu			1	2
AEV 8	Apparate- und Rohrleitungsbau							deutsch	4	5
		Apparate- und Rohrleitungsbau	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				4	5
Wahlpflichtmodule Vertiefungsrichtung Europäisches Studium Maschinenbau (ESM)**										
ESM 1	Modellierung und Simulation¹							deutsch	4	5
		Modellierung und Simulation	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				4	5
ESM 2	Regelungstechnik²							deutsch	4	5
		Regelungstechnik	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Regelungstechnik	Praktikum	6		Tu			1	2
ESM 3	Versuchsmethodik und Prototyping							deutsch	4	5
		Versuchsmethodik und Prototyping	Vorlesung	6	MP-PA				4	5
ESM 4	Finite-Elemente-Methode I							deutsch	4	5
		Finite-Elemente-Methode I	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Finite-Elemente-Methode I	Praktikum	6		Tu			1	2
ESM 5	Hydraulik							deutsch	4	5
		Hydraulik	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	3
		Hydraulik	Praktikum	5		Tu			1	2
ESM 6	Messtechnik							deutsch	4	5
		Messtechnik	Vorlesung	5	MP-PA				3	4
		Messtechnik	Praktikum	5		Tu			1	1
ESM 7	Elektrische Maschinen							deutsch	4	5
		Elektrische Maschinen	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Elektrische Maschinen	Praktikum	6		Tu			1	2
ESM 8	Mechanism Theory							deutsch o. englisch	4	5
		Mechanism Theory	Vorlesung	6	MP-PA				3	3
		Mechanism Theory	Praktikum	6		Tu			1	2
ESM 9	Prozesstechnik							deutsch	4	5
		Prozesstechnik	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	4
		Prozesstechnik	Praktikum	6		Tu			1	1

ESM10	Verfahrenstechnik							deutsch	4	5
		Verfahrenstechnik	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Verfahrenstechnik	Praktikum	6		Tu			1	2
ESM11	Elemente der Anlagentechnik							deutsch	4	5
		Elemente der Anlagentechnik	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	4
		Elemente der Anlagentechnik	Praktikum	5		Tu			1	1
ESM12	Strömungsmaschinen							deutsch	4	5
		Strömungsmaschinen	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	3
		Strömungsmaschinen	Praktikum	5		Tu			1	2
ESM13	Wärmeübertrager							deutsch	4	5
		Wärmeübertrager	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	4
		Wärmeübertrager	Praktikum	6		Tu			1	1
ESM14	Apparate- und Rohrleitungsbau							deutsch	4	5
		Apparate- und Rohrleitungsbau	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				4	5
ESM15	Werkstoffanalytik I							deutsch	4	5
		Werkstoffanalytik I	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	3
		Werkstoffanalytik I	Praktikum	5		Tu			1	2
ESM16	Werkstoffprüfung I							deutsch o. englisch	4	5
		Werkstoffprüfung I	Vorlesung	5	MP-K (90 Min.)				3	3
		Werkstoffprüfung I	Praktikum	5		Tu			1	2
ESM17	Kunststoffe als Konstruktionswerkstoffe							deutsch	4	5
		Kunststoffe als Konstruktionswerkstoffe	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	4
		Kunststoffe als Konstruktionswerkstoffe	Praktikum	5		Tu			1	1
ESM18	Verbundwerkstoffe I und Nichteisenmetalle							deutsch	4	5
		Verbundwerkstoffe I und Nichteisenmetalle	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Verbundwerkstoffe I und Nichteisenmetalle	Praktikum	6		Tu			1	2
ESM19	Oberflächentechnik I							deutsch	4	5
		Oberflächentechnik I	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	4
		Oberflächentechnik I	Praktikum	6		Tu			1	1

ESM20	Wärmebehandlung							deutsch	4	5
		Wärmebehandlung	Vorlesung	6	MP-K (90 Min.)				3	3
		Wärmebehandlung	Praktikum	6		Tu			1	2
ESM21	Kunststoffverarbeitung							deutsch	4	5
		Kunststoffverarbeitung	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	4
		Kunststoffverarbeitung	Praktikum	6		Tu			1	1
ESM22	Umform- und Fügetechnik							deutsch	4	5
		Umform- und Fügetechnik	Vorlesung	6	MP-K (90 Min.)				3	3
		Umform- und Fügetechnik	Praktikum	6		Tu			1	2
ESM23	Produkt- und Prozessentwicklung							deutsch	4	5
		Produkt- und Prozessentwicklung	Vorlesung	5	MP-PF				4	5
ESM24	Gründungs- und Innovationsmanagement							deutsch	4	5
		Gründungs- und Innovationsmanagement	Vorlesung	6	MP-K (90 Min.)				4	5
ESM25	Automatic Control Systems²							englisch	4	4
		Automatic Control Systems	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	2
		Automatic Control Systems	Praktikum	5		Tu			1	2
ESM26	Humanities I							englisch	4	4
		Humanities I	Vorlesung	5	MP-PF				4	4
ESM27	Instrumentation / Measurement							englisch	4	4
		Instrumentation / Measurement	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	2
		Instrumentation / Measurement	Praktikum	5		Tu			1	2
ESM28	Projekt- und Qualitätsmanagement								5	5
		Projektmanagement	Vorlesung	5	MP-PF			englisch	2	2
		Qualitätsmanagement	Vorlesung	5	MP-PF			deutsch	3	3
ESM29	Heat Transfer							englisch	4	5
		Heat Transfer	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	4
		Heat Transfer	Praktikum	6		Tu			1	1
ESM30	Humanities II							englisch	4	4
		Humanities II	Vorlesung	6	MP-PF				4	4
ESM31	Modelling and Numerical Analysis¹							englisch	4	5
		Modelling and Numerical Analysis	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				4	5
ESM32	Vibration Control (ISM)							englisch	4	4
		Vibration Control	Vorlesung	6	MP-PF				4	4

Pflichtmodule Vertiefungsrichtung Entwicklung und Konstruktion (E&K)

Systeme - Modellierung

EK 1	Modellierung und Simulation							deutsch	4	5
		Modellierung und Simulation	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				4	5
EK 2	Regelungstechnik							deutsch	4	5
		Regelungstechnik	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Regelungstechnik	Praktikum	6		Tu			1	2
EK 3	Versuchsmethodik und Prototyping							deutsch	4	5
		Versuchsmethodik und Prototyping	Vorlesung	6	MP-PA				4	5
EK 4	Finite-Elemente-Methode I							deutsch	4	5
		Finite-Elemente-Methode I	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Finite-Elemente-Methode I	Praktikum	6		Tu			1	2

Systeme - Komponenten

EK 5	Mechatronik							deutsch o. englisch	4	5
		Mechatronik	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	5
		Mechatronik	Praktikum	5		Tu			1	
EK6	Messtechnik							deutsch	4	5
		Messtechnik	Vorlesung	5	MP-PA				3	4
		Messtechnik	Praktikum	5		Tu			1	1
EK 7	Elektrische Maschinen							deutsch	4	5
		Elektrische Maschinen	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Elektrische Maschinen	Praktikum	6		Tu			1	2
EK 8	Mechanism Theory							deutsch o. englisch	4	5
		Mechanism Theory	Vorlesung	6	MP-PA				3	3
		Mechanism Theory	Praktikum	6		Tu			1	2

Pflichtmodule Vertiefungsrichtung Werkstofftechnik und Fertigungstechnik (WT/FT)

Werkstofftechnik

WFT 1	Werkstoffanalytik I							deutsch	4	5
		Werkstoffanalytik I	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	4
		Werkstoffanalytik I	Praktikum	5		Tu			1	1

WFT 2	Werkstoffprüfung I							deutsch o. englisch	4	5	
		Werkstoffprüfung I	Vorlesung	5	MP-K (90 Min.)				3	3	
		Werkstoffprüfung I	Praktikum	5		Tu			1	2	
WFT 3	Kunststoffe als Konstruktionswerkstoffe							Modul 1,2,5, 7,9,10,17	deutsch	4	5
		Kunststoffe als Konstruktionswerkstoffe	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	4	
		Kunststoffe als Konstruktionswerkstoffe	Praktikum	5		Tu			1	1	
WFT 4	Verbundwerkstoffe I und Nichteisenmetalle							Modul 10, 17, WT/FT 3	deutsch	4	5
		Verbundwerkstoffe I und Nichteisenmetalle	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3	
		Verbundwerkstoffe I und Nichteisenmetalle	Praktikum	6		Tu			1	2	
Werkstoffbezogene Fertigungsverfahren											
WFT 5	Oberflächentechnik I							deutsch	4	5	
		Oberflächentechnik I	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	4	
		Oberflächentechnik I	Praktikum	6		Tu			1	1	
WFT 6	Wärmebehandlung							deutsch	4	5	
		Wärmebehandlung	Vorlesung	6	MP-K (90 Min.)				3	3	
		Wärmebehandlung	Praktikum	6		Tu			1	2	
WFT 7	Kunststoffverarbeitung							deutsch	4	5	
		Kunststoffverarbeitung	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	4	
		Kunststoffverarbeitung	Praktikum	6		Tu			1	1	
WFT 8	Umform- und Fügetechnik							deutsch	4	5	
		Umform- und Fügetechnik	Vorlesung	6	MP-K (90 Min.)				3	3	
		Umform- und Fügetechnik	Praktikum	6		Tu			1	2	
Pflichtmodule Vertiefungsrichtung Allgemeiner Maschinenbau und Wirtschaft (AMW)											
Wirtschaftliche Schwerpunktmodule											
AMW 1	Produkt- und Prozessentwicklung							deutsch	4	5	
		Produkt- und Prozessentwicklung	Vorlesung	5	MP-PF				4	5	

AMW 2	Gründungs- und Innovationsmanagement							deutsch	4	5
		Gründungs- und Innovationsmanagement	Vorlesung	6	MP-K (90 Min.)				4	5
Technische Schwerpunktmodule										
AMW 3	Messtechnik							deutsch	4	5
		Messtechnik	Vorlesung	5	MP-PA				3	4
		Messtechnik	Praktikum	5		Tu			1	1
AMW 4	Finite-Elemente-Methode I							deutsch	4	5
		Finite-Elemente-Methode I	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Finite-Elemente-Methode I	Praktikum	6		Tu			1	2
AMW 5	Elektrische Maschinen							deutsch	4	5
		Elektrische Maschinen	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Elektrische Maschinen	Praktikum	6		Tu			1	2
AMW 6	Regelungstechnik							deutsch	4	5
		Regelungstechnik	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Regelungstechnik	Praktikum	6		Tu			1	2
Wahlpflichtmodule Vertiefungsrichtung Allgemeiner Maschinenbau und Wirtschaft (AMW)**										
AMW 7	Distributionslogistik I							deutsch	4	5
		Distributionslogistik I	Vorlesung	5 oder 6	MP-PF				4	5
AMW8	Führung und Selbstmanagement I							deutsch	4	5
		Führung und Selbstmanagement I	Übung	5 oder 6	MP-PA				4	5
AMW9	Führung und Selbstmanagement II							deutsch	4	5
		Führung und Selbstmanagement II	Übung	5 oder 6	MP-PA				4	5
AMW10	Grundlagen des Controlling							deutsch	4	5
		Grundlagen des Controlling	Vorlesung	5 oder 6	MP-K (90 Min.)				4	5
AMW11	Grundlagen der Logistik							deutsch	4	5
		Grundlagen der Logistik	Vorlesung	5 oder 6	MP-K (90 Min.)				4	5
AMW12	Grundlagen des Marketings							deutsch	4	5
		Grundlagen des Marketings	Vorlesung	5 oder 6	MP-K (90 Min.)				4	5
AMW13	Integrierte Systeme I							deutsch	4	5
		Integrierte Systeme I	Vorlesung	5 oder 6	MP-PF				2	3
		Integrierte Systeme I	Praktikum	5 oder 6		Tu			2	2

AMW14	Materialflusstechnik							deutsch	4	5
		Materialflusstechnik	Vorlesung	5 oder 6	MP-K (90 Min.)				4	5
AMW15	Personalmanagement							deutsch	4	5
		Personalmanagement	Vorlesung	5 oder 6	MP-K (90 Min.)				4	5
AMW16	Produktionsorganisation							deutsch	4	5
		Produktionsorganisation	Vorlesung	5 oder 6	MP-K (90 Min.)				4	5
AMW17	Technische Transportsysteme							deutsch	4	5
		Technische Transportsysteme	Vorlesung	5 oder 6	MP-K (90 Min.)				4	5
AMW18	Telematik I							deutsch	4	5
		Telematik I	Vorlesung	5 oder 6	MP-K (90 Min.)				4	5
Studienabschluss für alle Vertiefungsrichtungen										
A1	Abschluss							deutsch		30
		Projektstudium		7	MP-PA			deutsch		15
		Abschlussarbeit		7	10 Wochen			deutsch		12
		Abschlusskolloquium		7	MP-M (60 Min)					3

LP: Leistungspunkte
MP-K: Modulprüfung Klausur
MP-M: Modulprüfung mündlich
MP-PF: Modulprüfung Portfolio
MP-PA: Modulprüfung Projektarbeit
Tu: Testat unbenotet

* Die aufgeführten Voraussetzungen sind von der oder dem teilnehmenden Studierenden vor Aufnahme der jeweiligen Lehrveranstaltung nachzuweisen.

** Bei den Wahlpflichtmodulen für alle Vertiefungsrichtungen gilt: Wird das Modul „Projekt- und Qualitätsmanagement“ nicht im ersten Fachsemester belegt, so muss es als Wahlmodul im 5. Fachsemester belegt werden.

^{1,2} Diese Module sind inhaltlich identisch. Es darf jeweils nur ein Modul belegt werden. Die Zuordnung der Zahlen zeigt, welche Module inhaltlich identisch sind.

Anlage 2 zur Prüfungsordnung Bachelorstudiengang Maschinenbau 2019 für die Vertiefungsrichtung Internationales Studium Maschinenbau (ISM)

Modul-Nr.	Modulname	Name der Lehrveranstaltung	Art der Veranstaltung	Semester	Leistung		Voraussetzungen*	Sprache	SWS	ECTS (LP)
					Prüfungsleistung	Studienleistung				
Pflichtmodule für TH-Studierende										
1	Mathematik I							deutsch	4	5
		Mathematik I	Vorlesung	1	MP-K (120 Min.)				4	5
2	Chemie							deutsch	4	5
		Chemie	Vorlesung	1	MP-K (120 Min.)				4	5
3	Informationsverarbeitung I							deutsch	4	5
		Informationsverarbeitung I	Vorlesung	1	MP-PA				3	4
		Informationsverarbeitung I	Praktikum	1		Tu			1	1
4	Projekt I							deutsch	1	5
		Projekt I	Übung	1	MP-PA				1	5
5	Technische Mechanik I							deutsch	4	5
		Technische Mechanik I	Vorlesung	1	MP-K (120 Min.)				4	5
6	Mathematik II							deutsch	4	5
		Mathematik II	Vorlesung	2	MP-K (120 Min.)				4	5
7	Grundlagen der Elektrotechnik							deutsch	4	5
		Grundlagen der Elektrotechnik	Vorlesung	2	MP-K (120 Min.)				3	3
		Grundlagen der Elektrotechnik	Praktikum	2		Tu			1	2
8	Technische Mechanik II							deutsch	4	5
		Technische Mechanik II	Vorlesung	2	MP-K (120 Min.)				4	5
9	Werkstoffkunde I							deutsch	4	5
		Werkstoffkunde I	Vorlesung	2	MP-K (120 Min.)				4	5
10	Fertigungstechnik I							deutsch	4	5
		Fertigungstechnik I	Vorlesung	2	MP-K (120 Min.)				3	3
		Fertigungstechnik I	Praktikum	2		Tu			1	2
11	CAD-CAE							deutsch	4	5
		CAD-CAE	Vorlesung	2	MP-K (90 Min.)				2	2
		CAD-CAE	Vorlesung	6	MP-PA				1	2
		CAD-CAE	Praktikum	2		Tu			1	1
12	Allgemeine Betriebswirtschaftslehre							deutsch o. englisch	4	5
		Allgemeine Betriebswirtschaftslehre	Vorlesung	2	MP-K (120 Min.)				3	3
		Allgemeine Betriebswirtschaftslehre	Praktikum	6		Tu			1	2

14	Mathematik III							deutsch	4	5
		Mathematik III	Vorlesung	3	MP-K (120 Min.)				4	5
15	Thermodynamik							deutsch	4	5
		Thermodynamik	Vorlesung	3	MP-K (120 Min.)				4	5
16	Technische Mechanik III							deutsch	4	5
		Technische Mechanik III	Vorlesung	3	MP-K (120 Min.)				4	5
17	Werkstoffkunde II							deutsch	4	5
		Werkstoffkunde II	Vorlesung	3	MP-K (120 Min.)				3	4
		Werkstoffkunde II	Praktikum	3		Tu			1	1
18	Product Development / Konstruktionslehre							englisch	3	5
		Product Development / Konstruktionslehre	Vorlesung	3	MP-PA				2	4
		Product Development / Konstruktionslehre	Praktikum	3		Tu			1	1
19	Konstruktions- und Maschinenelemente I							deutsch	4	5
		Konstruktions- und Maschinenelemente I	Vorlesung	3	MP-K (120 Min.)				3	2
		Konstruktions- und Maschinenelemente I	Projekt	3	MP-PA				1	3
20	Informationsverarbeitung II							deutsch o. englisch	4	5
		Informationsverarbeitung II	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				2	5
		Informationsverarbeitung II	Praktikum	5		Tu			2	
21	Strömungsmaschinen							deutsch	4	5
		Strömungsmaschinen	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	3
		Strömungsmaschinen	Praktikum	5		Tu			1	2
22	Konstruktions- und Maschinenelemente II							deutsch	4	5
		Konstruktions- und Maschinenelemente II	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				4	5
Wahlpflichtmodule für TH-Studierende Katalog 1**										
22	Fachenglisch							englisch	4	5
		Fachenglisch	Vorlesung	1	MP-PF				2	3
		Fachenglisch	Übung	1					2	2

23	Projekt- und Qualitätsmanagement								5	5
		Projektmanagement	Vorlesung	1	MP-PF			englisch	2	2
		Qualitätsmanagement	Vorlesung	1	MP-PF			deutsch	3	3
Wahlpflichtmodule für TH-Studierende Katalog 2**										
24	Professional Behavior							englisch	4	3
		Professional Behavior	Seminar	6	MP-PF				4	3
25	Selected Topics in Social Science							englisch	4	3
		Selected Topics in Social Science	Seminar	6	MP-PF				4	3
Pflichtmodule für MSOE-Studierende										
26	Design of Machine Components							englisch	4	4
		Design of Machine Components	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				4	4
27	German Language I							englisch	4	4
		German Language I	Vorlesung	5	MP-PF				4	4
28	Intermediate Mechanics of Materials							englisch	4	4
		Intermediate Mechanics of Materials	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	3
		Intermediate Mechanics of Materials	Praktikum	5		Tu			1	1
29	Principles of Thermodynamics I							englisch	4	4
		Principles of Thermodynamics I	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				4	4
30	Project Management							englisch	2	2
		Project Management	Vorlesung	5	MP-PA				2	2
31	German Language II							deutsch	4	4
		German Language II	Vorlesung	6	MP-PF					
32	Principles of Thermodynamics II							englisch	2	2
		Principles of Thermodynamics II	Vorlesung	6	MP-K (60 Min.)				2	2
33	Product Development / Engineering Design							englisch	4	4
		Product Development / Engineering Design	Vorlesung	6	MP-PA				3	2
		Product Development / Engineering Design	Praktikum	6		Tu			1	2

Pflichtmodule für TH- und MSOE-Studierende										
34	Automatic Control Systems							englisch	4	4
		Automatic Control Systems	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	2
		Automatic Control Systems	Praktikum	5		Tu			1	2
35	Humanities I							englisch	4	4
		Humanities I	Vorlesung	5	MP-PF				4	4
36	Instrumentation / Measurement							englisch	4	4
		Instrumentation / Measurement	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	2
		Instrumentation / Measurement	Praktikum	5		Tu			1	2
37	Fluid Mechanics I							englisch	4	4
		Fluid Mechnaics I	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	2
		Fluid Mechnaics I	Praktikum	5		Tu			1	2
38	Heat Transfer							englisch	4	4
		Heat Transfer	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Heat Transfer	Praktikum	6		Tu			1	1
39	Humanities II							englisch	4	4
		Humanities II	Vorlesung	6	MP-PF				4	4
40	Modelling and Numerical Analysis							englisch	4	4
		Modelling and Numerical Analysis	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				4	4
41	Vibration Control (ISM)							englisch	4	4
		Vibration Control	Vorlesung	6	MP-PF				4	4
Studienabschluss										
A1	Abschluss							deutsch		45
		Projektstudium		4	MP-PA			deutsch		30
		Abschlussarbeit		8	10 Wochen			deutsch		12
		Abschlusskolloquium		8	MP-M (60 Min)					3

LP: Leistungspunkte

- MP-K:** Modulprüfung Klausur
MP-M: Modulprüfung mündlich
MP-PF: Modulprüfung Portfolio
MP-PA: Modulprüfung Projektarbeit
Tu: Testat unbenotet

* Die aufgeführten Voraussetzungen sind von der oder dem teilnehmenden Studierenden vor Aufnahme der jeweiligen Lehrveranstaltung nachzuweisen.

** Bei den Wahlpflichtmodulen für alle Vertiefungsrichtungen gilt: Wird das Modul „Projekt- und Qualitätsmanagement“ nicht im ersten Fachsemester belegt, so muss es als Wahlmodul im 5. Fachsemester belegt werden.