

LESEFASSUNG

**Satzung
des Fachbereichs Maschinenbau und Wirtschaft
der Technischen Hochschule Lübeck
über das Studium und die Prüfungen
im Bachelorstudiengang Maschinenbau
- Studien- und Prüfungsordnung (SPO) 2024
Bachelorstudiengang Maschinenbau -
Vom 17. Juni 2024
(NBl. HS MBWFK Schl.-H. S. 43)**

zuletzt geändert durch:

Satzung vom 16. Juni 2025 (NBl. HS MBWFK Schl.-H. S. 39)

Satzung vom 15. Januar 2026 (NBl. HS MBWFK Schl.-H. S. 8)

Teil I - Allgemeiner Teil

§ 1 Geltungsbereich

Diese Studien- und Prüfungsordnung regelt die Ziele und die Ausgestaltung des Studiums sowie die Anforderungen und Durchführung von Prüfungen in dem Bachelorstudiengang Maschinenbau mit den Vertiefungsrichtungen Energie- und Verfahrenstechnik (EV), Entwicklung und Konstruktion (E&K), Werkstofftechnik und Fertigungstechnik (WT/FT), Data Science und Automatisierung (DSA), Europäisches Studium Maschinenbau (ESM) sowie Internationales Studium Maschinenbau (ISM). Sie ergänzt die Prüfungsverfahrensordnung (PVO) der Technischen Hochschule Lübeck um studiengangsspezifische Bestimmungen.

§ 2 Studiengang

- (1) Der grundständige Studiengang Maschinenbau ist der erste Teil eines inhaltlich aufeinander aufbauenden Studiensystems aus zwei Teilen (konsekutiver Studiengang).
- (2) Das Studium gliedert sich formal in vier Abschnitte:
 1. ein Grundlagenstudium vom ersten bis vierten Semester,
 2. ein Studium in einer zu wählenden Vertiefungsrichtung im fünften und sechsten Semester,
 3. ein Projektstudium, das einen Teil des siebten Semesters ausmacht,
 4. eine abschließende Bachelorarbeit mit Abschlusskolloquium im siebten Semester.

§ 3 Abschlussgrad

- (1) Bei erfolgreichem Abschluss des Bachelorstudiums Maschinenbau verleiht die Technische Hochschule Lübeck den akademischen Grad „Bachelor of Science“ (B. Sc.) als ersten berufsqualifizierenden Abschluss.
- (2) Absolventinnen und Absolventen des Bachelorstudiums Maschinebau mit der Vertiefungsrichtung Internationales Studium Maschinenbau erhalten nach erfolgreichem Studienabschluss von der Milwaukee School of Engineering den akademischen Grad „Bachelor of Science“ verliehen.

Teil II - Ziele und Ausgestaltung des Studiums

§ 4 Qualifikationsziele, Inhalte und berufliche Tätigkeitsfelder

- (1) Die Absolventinnen und Absolventen kennen die grundlegenden fachlichen Methoden und Herangehensweisen des Maschinenbaus und können diese sicher anwenden. Sie sind mit den Kernkompetenzen

des Maschinenbaus, etwa der Analyse technischer Herausforderungen oder dem Finden und Bewerten von Lösungsansätzen vertraut. Sie können die gewählten Lösungsansätze detailliert ausarbeiten, d.h. zum Beispiel eine fertigungsgerechte Konstruktion erstellen und diese bis zum fertigen Produkt begleiten. Sie greifen dazu unter anderem auf bewährte Teillösungen – wie z.B. Maschinenelemente – zurück. Die Absolventinnen und Absolventen können fachliche Inhalte strukturieren und ihre Arbeitsergebnisse in angemessener Form schriftlich und mündlich präsentieren. Sie besitzen die Fähigkeit zu wissenschaftlichem Denken, kritischem Urteilen, verantwortungsbewusstem Handeln sowie zur Kommunikation und Kooperation.

- (2) Der Maschinenbau setzt zum Beispiel mit elektrischen Antrieben und elektronischen Steuerungen Elemente und Lösungen ein, die traditionell in den Bereich anderer Ingenieurwissenschaften fallen. Daher verfügen die Absolventinnen und Absolventen des Maschinenbaus mindestens über eine Schnittstellenkompetenz, die es ihnen erlaubt, mit den Experten anderer Fachrichtungen gemeinsam Lösungen zu erarbeiten und diese einzuschätzen. Ähnliches gilt für die wirtschaftlichen Aspekte eines Projektes.
- (3) Das Berufsbild der Maschinenbauingenieurin/ des Maschinenbauingenieurs ist breit gefächert und reicht von der Vorentwicklung neuer Produkte bis zum technischen Vertrieb. Die Mehrzahl der Absolventinnen und Absolventen ist in Bereichen tätig, die selbständiges Arbeiten, Abstraktionsvermögen, Teamfähigkeit und ein gutes Kommunikationsvermögen erfordern. Der Bachelorstudiengang Maschinenbau bereitet die Absolventinnen und Absolventen auf die Aufgaben der beruflichen Praxis vor. Durch die Wahl der Vertiefungsrichtung entscheiden die Absolventinnen und Absolventen, auf welche Aufgabenfelder eine intensivere Vorbereitung erfolgt. Sie können sich in neue Aufgabenfelder selbstständig einarbeiten.
- (4) Die Absolventinnen und Absolventen des Bachelorstudiengangs B. Sc. Maschinenbau sind direkt für den Beruf und weiterhin zur Aufnahme eines weiterführenden Masterstudiums qualifiziert.

§ 5

Studienziel, Studienbeginn, Regelstudienzeit, Studienumfang, Aufbau und Inhalt

- (1) Durch anwendungsbezogene Lehre soll eine auf wissenschaftlicher Grundlage beruhende Bildung vermittelt werden, die zu selbstständiger Tätigkeit im Beruf befähigt. Die Studierenden sollen durch das Studium die Fähigkeit zu auf wissenschaftlicher Grundlage beruhendem Denken und auf wissenschaftlicher Grundlage beruhender Arbeit sowie die entsprechenden Methoden und Fachkenntnisse auf dem Gebiet des Maschinenbaus erwerben und sich auf dieses berufliche Tätigkeitsfeld vorbereiten. Das Studium beinhaltet als praktischen Teil ein Projektstudium mit dem Zweck, die Studierenden durch projektbezogene, fachspezifisch praktische Tätigkeit an Aufgaben und Tätigkeiten im zukünftigen beruflichen Tätigkeitsfeld heranzuführen.
- (2) Das Studium beginnt zum Wintersemester.
- (3) Für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit den Vertiefungsrichtungen Energie- und Verfahrenstechnik (EV), Entwicklung und Konstruktion (E&K), Werkstofftechnik und Fertigungstechnik (WT/FT), Data Science und Automatisierung (DSA) gilt:
 1. die Regelstudienzeit beträgt sieben Semester.
 2. der Studienumfang 210 ECTS-Leistungspunkte (LP) und in der Regel 142 Semesterwochenstunden (SWS).
 3. das Studium gliedert sich in:

	Semester	ECTS-LP
Pflichtmodule	1-4	130
Pflichtmodule in der gewählten Vertiefung	5-6	40
Wahlmodule	5-6	10
Projektstudium	7	15
Abschlussarbeit	7	12
Abschlusskolloquium	7	3
Gesamt:		210

- 4. Das Studium umfasst die in der Anlage 1 aufgeführten Module, in denen die Studierenden für den erfolgreichen Abschluss des Studiums Prüfungs- und Studienleistungen nachweisen müssen.
- 5. Die Wahlmodule können frei aus dem Lehrangebot der Technischen Hochschule Lübeck oder einer anderen Hochschule gewählt werden. Es darf kein Modul doppelt belegt werden. Es darf kein Modul belegt werden, das inhaltlich identisch mit einem im Curriculum verankerten Modul ist.

Die Wahlmodule müssen benotet werden. Vorkurse, Propädeutika oder Basiskurse zu Office-Paketen werden nicht anerkannt.

(4) Für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit der Vertiefungsrichtung Europäisches Studium Maschinenbau (ESM) gilt:

1. die Regelstudienzeit beträgt sieben Semester.
2. der Studienumfang 210 ECTS-Leistungspunkte (LP) und in der Regel 142 Semesterwochenstunden (SWS).
3. das Studium gliedert in:

Vertiefungsrichtung ESM	TH-Studierende	
	Semester	ECTS-LP
Pflichtmodule	1-4	130
Wahlpflichtmodule in der gewählten Vertiefung	5-6	20
Wahlmodule (Mobilitätsfenster)	5-6	30
Projektstudium	7	15
Abschlussarbeit	7	12
Abschlusskolloquium	7	3
Gesamt:		210

4. Das Studium umfasst die in der Anlage 1 aufgeführten Module, in denen die Studierenden für den erfolgreichen Abschluss des Studiums Prüfungs- und Studienleistungen nachweisen müssen.
5. Das Bachelorstudium Maschinenbau mit der Vertiefungsrichtung Europäisches Studium Maschinenbau ist so organisiert, dass innerhalb der Regelstudienzeit ein studienbezogener Auslandsaufenthalt absolviert werden muss. Hierfür ist das Mobilitätsfenster vorzugsweise im sechsten Fachsemester vorgesehen.
6. Die Anerkennung von im Ausland erbrachten Leistungen im Rahmen des Mobilitätsfensters ist nur möglich, wenn sowohl ein verpflichtendes Beratungsgespräch stattgefunden hat als auch ein verbindliches Learning Agreement geschlossen wurde.
7. Für den Fall, dass nicht alle Leistungen des Learning Agreement bestanden wurden, können die fehlenden Leistungen mit Modulen aus dem Wahlpflichtbereich der Vertiefungsrichtung ESM kompensiert werden. Es darf kein Modul doppelt belegt werden.
8. Werden nach dem Auslandsaufenthalt keine Leistungen zur Anerkennung gebracht, kann das Studium an der Technischen Hochschule Lübeck nur in einer anderen Vertiefungsrichtung des Bachelorstudienganges Maschinenbau fortgeführt werden, wobei die bisher erbrachten Studien- und Prüfungsleistungen anerkannt werden.

(5) Für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit der Vertiefungsrichtung Internationales Studium Maschinenbau (ISM) gilt:

1. die Regelstudienzeit beträgt acht Semester.
2. der Studienumfang 240 ECTS-Leistungspunkte (LP) und in der Regel 130 Semesterwochenstunden (SWS).
3. Das Studium gliedert sich für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit der Vertiefungsrichtung Internationales Studium Maschinenbau (ISM) in:

Vertiefungsrichtung ISM	TH-Studierende		MSOE-Studierende	
	Semester	ECTS-LP	Semester	ECTS-LP
Pflichtmodule	1-6	150	5-6	60
Projektstudium	4	30		
Leistungen an der MSOE	7-8	45		
Abschlussarbeit an der MSOE	8	12		
Abschlusskolloquium an der MSOE	8	3		
Gesamt:		240		240

4. Das Studium umfasst die in der Anlage 2 aufgeführten Module, in denen die Studierenden für den erfolgreichen Abschluss des Studiums Prüfungs- und Studienleistungen nachweisen müssen.
5. Die Studien- und Prüfungsleistungen des siebten und achten Semesters werden durch das Lehrangebot der Milwaukee School of Engineering sichergestellt und entsprechend geltender Vereinbarungen an der Technischen Hochschule Lübeck in einem Umfang von 45 LP anerkannt.

6. Modulprüfungen im Rahmen der Fachsemester an der Milwaukee School of Engineering können nur während der vorgesehenen Studienzeit an der Milwaukee School of Engineering wiederholt werden.
7. Ist am Ende des achten Fachsemesters eine Modulprüfung oder die Abschlussarbeit oder das Abschlusskolloquium noch nicht bestanden, kann das Studium an der Technischen Hochschule Lübeck nur in einer anderen Vertiefungsrichtung des Bachelorstudienganges Maschinenbau fortgeführt werden, wobei die bisher erbrachten Studien- und Prüfungsleistungen anerkannt werden.

§ 6

Lehrveranstaltungen

- (1) Die Erreichung der jeweiligen Lernergebnisse wird durch unterschiedliche Lehr- und Lernformen unterstützt. An der Technischen Hochschule Lübeck werden insbesondere folgende Arten der Lehrveranstaltungen angeboten:

Art der Lehrveranstaltung	Inhalt der Lehrveranstaltung
Vorlesungen (V)	Vermittlung des Lehrstoffs im Rahmen seminaristischer Veranstaltungen
Übungen (Ü)	Verarbeitung und Vertiefung des Lehrstoffs in theoretischer und praktischer Anwendung
Praktika (Pr)	Praktische Ausbildung und Labortätigkeit in kleinen Gruppen
Projekte (Pj)	Bearbeitung von Projektaufgaben in Gruppen
Seminare (S)	Bearbeitung von Spezialgebieten, ggf. mit Referaten der Studierenden und Diskussionen
Exkursionen (E)	Studienfahrten zur Heranführung an die Verhältnisse der Berufswelt, gegebenenfalls mit Referaten der Teilnehmenden und Diskussionen

- (2) Gegenstand und die dazugehörige Art der Lehrveranstaltung sowie Dauer, Umfang, Anzahl und Zeit ergeben sich aus den Anlagen dieser Studien- und Prüfungsordnung.
- (3) Das Dekanat kann genehmigen, dass Lehrveranstaltungen ganz oder teilweise als Online-Lehrveranstaltungen durchgeführt werden.

Teil III - Anforderungen und Durchführung von Prüfungen

§ 7

Portfolioprüfungen

Für Portfolio-Prüfungen gilt in dem Fall, dass die rechtzeitige Bekanntgabe der Prüfungskomponenten nicht erfolgt, die Regelung, dass die Portfolio-Prüfung zu 60% in Form einer Klausur und zu 40% in Form einer Präsentation abgenommen wird.

§ 8

Abschlussarbeit und Abschlusskolloquium

- (1) Für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit den Vertiefungsrichtungen Energie- und Verfahrenstechnik (EV), Entwicklung und Konstruktion (E&K), Werkstofftechnik und Fertigungstechnik (WT/FT), Data Science und Automatisierung (DSA) gilt:
 1. Die Bachelorarbeit wird in der Regel im siebten Fachsemester angefertigt. Sie hat einen Umfang von 12 LP. Die Bearbeitungszeit beträgt 10 Kalenderwochen.
 2. Das Abschlusskolloquium wird als mündliche Fachprüfung durchgeführt und hat einen Umfang von 3 LP. Die Dauer beträgt 60 Minuten.
- (2) Für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit der Vertiefungsrichtung Europäisches Studium (ESM) gilt:
 3. Die Bachelorarbeit wird in der Regel im siebten Fachsemester angefertigt. Sie hat einen Umfang von 12 LP. Die Bearbeitungszeit beträgt 10 Kalenderwochen.
 4. Das Abschlusskolloquium wird als mündliche Fachprüfung durchgeführt und hat einen Umfang von 3 LP. Die Dauer beträgt 60 Minuten.
- (3) Für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit der Vertiefungsrichtung Internationales Studium Maschinenbau (ISM) gilt:
 1. Die Bachelorarbeit wird in der Regel im achten Fachsemester angefertigt. Sie hat einen Umfang von 12 LP. Die Bearbeitungszeit beträgt 10 Kalenderwochen.

2. Das Abschlusskolloquium wird als mündliche Fachprüfung durchgeführt und hat einen Umfang von 3 LP. Die Dauer beträgt 60 Minuten.

§ 9

Voraussetzungen und Zulassung

- (1) Zu einer Studienleistung wird zugelassen:
 1. wer im Bachelorstudiengang Maschinenbau eingeschrieben ist
 2. und die zugehörigen Studien- und Prüfungsvorleistungen erbracht hat.
- (2) Zu einer Prüfungsleistung wird zugelassen:
 1. wer im Bachelorstudiengang Maschinenbau eingeschrieben ist
 2. und die zugehörigen Studien- und Prüfungsvorleistungen erbracht hat.
- (3) Über die Zulassung zu Studien- und Prüfungsleistungen entscheidet die Prüferin oder der Prüfer, in Zweifelsfällen der Prüfungsausschuss. Die Zulassung wird in geeigneter Weise bekannt gegeben.
- (4) Die Zulassung wird versagt, wenn die Zulassungsvoraussetzungen nicht erfüllt sind.
- (5) Für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit den Vertiefungsrichtungen Energie- und Verfahrenstechnik (EV), Entwicklung und Konstruktion (E&K), Werkstofftechnik und Fertigungstechnik (WT/FT), Data Science und Automatisierung (DSA) gilt:
 1. Voraussetzung für die Zulassung zu Studien- und Prüfungsleistungen des vierten bis siebten Fachsemesters ist der Nachweis des erbrachten Industriepraktikums. Wurde das Industriepraktikum nicht bis zum Ende des dritten Fachsemesters erbracht, können keine Leistungen aus den folgenden Semestern erbracht werden.
 2. Voraussetzung für die Zulassung zur Bachelorarbeit ist der Nachweis aller nach dem Modulplan dieser Studien- und Prüfungsordnung zu erbringenden Studien- und Prüfungsleistungen des ersten bis sechsten Semesters. Es dürfen jedoch bis zu zwei Prüfungs- oder Studienleistungen oder eine Prüfungsleistung und eine Studienleistung im Wiederholungsfall aus dem vierten bis sechsten Semester nacherbracht werden.
 3. Voraussetzung für die Zulassung zur mündlichen Abschlussprüfung (Kolloquium) ist der Nachweis aller nach dem Modulplan der Studien- und Prüfungsordnung zu erbringenden Leistungen und die bestandene Bachelorarbeit.
- (6) Für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit der Vertiefungsrichtung Europäisches Studium Maschinenbau (ESM) gilt:
 1. Voraussetzung für die Zulassung zu Studien- und Prüfungsleistungen des vierten bis siebten Fachsemesters ist der Nachweis des erbrachten Industriepraktikums. Wurde das Industriepraktikum nicht bis zum Ende des dritten Fachsemesters erbracht, können keine Leistungen aus den folgenden Semestern erbracht werden.
 2. Voraussetzung für die Teilnahme an dem Mobilitätsfenster ist der positive Nachweis aller Studien- und Prüfungsleistungen des ersten bis dritten Semesters.
 3. Voraussetzung für die Zulassung zur Bachelorarbeit ist der Nachweis aller nach dem Modulplan dieser Studien- und Prüfungsordnung zu erbringenden Studien- und Prüfungsleistungen des ersten bis sechsten Semesters. Es dürfen jedoch bis zu zwei Prüfungs- oder Studienleistungen oder eine Prüfungsleistung und eine Studienleistung im Wiederholungsfall aus dem vierten bis sechsten Semester nacherbracht werden.
 4. Voraussetzung für die Zulassung zur mündlichen Abschlussprüfung (Kolloquium) ist der Nachweis aller nach dem Modulplan der Studien- und Prüfungsordnung zu erbringenden Leistungen und die bestandene Bachelorarbeit.
- (7) Für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit der Vertiefungsrichtung Internationales Studium Maschinenbau (ISM) gilt:
 1. Voraussetzung für die Zulassung zu Studien- und Prüfungsleistungen des vierten bis siebten Fachsemesters ist der Nachweis des erbrachten Industriepraktikums. Wurde das Industriepraktikum

nicht bis zum Ende des dritten Fachsemesters erbracht, können keine Leistungen aus den folgenden Semestern erbracht werden.

2. Voraussetzung für die Teilnahme an Modulen an der Milwaukee School of Engineering (MSOE) ist der positive Nachweis aller Studien- und Prüfungsleistungen des ersten bis sechsten Semesters.
3. Voraussetzung für die Zulassung zur Bachelorarbeit ist der Nachweis aller nach dem Modulplan dieser Studien- und Prüfungsordnung zu erbringenden Studien- und Prüfungsleistungen des ersten bis sechsten Semesters.
4. Voraussetzung für die Zulassung zur mündlichen Abschlussprüfung (Kolloquium) ist der Nachweis aller nach dem Modulplan der Studien- und Prüfungsordnung zu erbringenden Leistungen und die bestandene Bachelorarbeit.

§ 10 Prüfungsverfahren

Das Prüfungsverfahren richtet sich nach der Prüfungsverfahrensordnung (PVO) der Technischen Hochschule Lübeck.

§ 11 Prüfungssprache

Die Prüfungen werden in der Sprache abgelegt, in der die dazugehörigen Lehrveranstaltungen angeboten werden.

§ 12 Bewertung, Gewichtung, Bildung der Gesamtnote

- (1) Bestehen Module aus mehreren Modulteilprüfungen, so muss jede einzelne Modulteilprüfung mit mindestens „ausreichend“ (4,0) bewertet sein, damit das Modul als bestanden gilt.
- (2) Die Modulabschlussprüfungen und Modulteilprüfungen werden durch die zu vergebenden LP gewichtet. Die für die Gewichtung relevanten LP der Module sind in den Anlagen festgelegt.
- (3) Für die Bildung der Einheitsnote werden die Noten der Abschlussarbeit und des Kolloquiums in einem Verhältnis von 75 Prozent zu 25 Prozent gewichtet.
- (4) Die für den Abschluss zu bildende Gesamtnote errechnet sich zu 80 Prozent aus den Noten der Modulprüfungen und zu 20 Prozent aus der Einheitsnote der Abschlussarbeit.

Teil IV – Praktika und Projektstudium

§ 13 Industriepraktikum

- (1) Zweck des Industriepraktikums ist der Erwerb fachspezifischer praktischer Fähigkeiten, Fertigkeiten und Kenntnisse unter Einbeziehung der geltenden Sicherheitsbestimmungen.
- (2) Die Dauer des Industriepraktikums beträgt mindestens 8 Kalenderwochen in Vollzeit.
- (3) Das Industriepraktikum sollte nach Möglichkeit vor Aufnahme des Studiums abgeleistet werden, der Nachweis muss jedoch zwingend bis zum Ende des dritten Fachsemesters erbracht sein. Wurde das Industriepraktikum nicht bis zum Ende des dritten Fachsemesters erbracht, können keine Leistungen aus den folgenden Semestern erbracht werden.
- (4) Abweichend von § 13 Absatz 3 wird das Modul „Fachenglisch“ von dieser Regelung ausgenommen.
- (5) Das Nähere über Gegenstand und Art des Industriepraktikums regelt die vom Fachbereichskonvent zu beschließende Praktikumsrichtlinie.

§ 14 Projektstudium

- (1) Für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit den Vertiefungsrichtungen Energie- und Verfahrenstechnik (EV), Entwicklung und Konstruktion (E&K), Werkstofftechnik und Fertigungstechnik (WT/FT), Data Science und Automatisierung (DSA) gilt:

1. Das Projektstudium ist ein wesentlicher Bestandteil im Bachelorstudiengang Maschinenbau. Die oder der Studierende wendet dabei die im Studium erworbenen Fähigkeiten und Kompetenzen an.
 2. Die Dauer des Projektstudiums beträgt mindestens 8 Kalenderwochen in Vollzeit.
 3. Voraussetzung für das Absolvieren des Projektstudiums ist der Nachweis von mindestens 150 ECTS-LP, wobei alle Studien- und Prüfungsleistungen des ersten bis dritten Fachsemesters erbracht sein müssen.
 4. Das Nähere über Gegenstand und Art des Projektstudiums regelt die vom Fachbereichskonvent zu beschließende Projektrichtlinie.
- (2) Für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit der Vertiefungsrichtung Europäisches Studium Maschinenbau (ESM) gilt:
1. Das Projektstudium ist ein wesentlicher Bestandteil im Bachelorstudiengang Maschinenbau. Die oder der Studierende wendet dabei die im Studium erworbenen Fähigkeiten und Kompetenzen an.
 2. Die Dauer des Projektstudiums beträgt mindestens 8 Kalenderwochen in Vollzeit.
 3. Voraussetzung für das Absolvieren des Projektstudiums ist der Nachweis von mindestens 150 ECTS-LP, wobei alle Studien- und Prüfungsleistungen des ersten bis dritten Fachsemesters erbracht sein müssen.
 4. Das Nähere über Gegenstand und Art des Projektstudiums regelt die vom Fachbereichskonvent zu beschließende Projektrichtlinie.
- (3) Für den Bachelorstudiengang Maschinenbau mit der Vertiefungsrichtung Internationales Studium Maschinenbau (ISM) gilt:
1. Das Projektstudium ist ein wesentlicher Bestandteil des Studiums im vierten Fachsemester. Die oder der Studierende wendet dabei die im Studium erworbenen Fähigkeiten und Kompetenzen an.
 2. Die Dauer des Projektstudiums beträgt 24 Kalenderwochen in Vollzeit.
 3. Voraussetzung für das Absolvieren des Projektstudiums ist der Nachweis des anerkannten Industriepraktikums.
 4. Das Nähere über Gegenstand und Art des Projektstudiums regelt die vom Fachbereichskonvent zu beschließende Projektrichtlinie ISM.

§ 15

Schlussbestimmungen

Diese Satzung in der geänderten Fassung tritt am 1. März 2026 in Kraft.

Anlage 1 zur Studien- und Prüfungsordnung Bachelorstudiengang Maschinenbau 2024 in den Vertiefungsrichtungen Energie- und Verfahrenstechnik (EV), Entwicklung und Konstruktion (E&K), Werkstofftechnik und Fertigungstechnik (WT/FT), Data Science und Automatisierung (DSA) und Europäisches Studium Maschinenbau (ESM)

Modul-Nr.	Modulname	Name der Lehrveranstaltung	Art der Veranstaltung	Semester	Leistung		Voraussetzungen*	Sprache	SWS	ECTS (LP)
					Prüfungsleistung	Studienleistung				
Pflichtmodule für alle Vertiefungsrichtungen										
1	Mathematik I							deutsch	4	5
		Mathematik I	Vorlesung	1	MP-K (120 Min.)				4	5
2	Chemie							deutsch	4	5
		Chemie	Vorlesung	1	MP-K (120 Min.)				4	5
3	Informatik I							deutsch	4	5
		Informatik I	Vorlesung	1	MP-K (120 Min.)				2	3
		Informatik I	Praktikum	1		Tu			2	2
4	Projekt I							deutsch	1	5
		Projekt I	Übung	1	MP-PA				1	5
5	Technische Mechanik I							deutsch	4	5
		Technische Mechanik I	Vorlesung	1	MP-K (120 Min.)				4	5
6	Nachhaltigkeit im Maschinenbau							deutsch	2	2
		Nachhaltigkeit im Maschinenbau	Vorlesung	1	MP-K (90 Min.)				1	1
		Nachhaltigkeit im Maschinenbau	Praktikum	1		Tu			1	1
7	Projektmanagement und Softskills							deutsch	3	3
		Projektmanagement und Softskills	Vorlesung	1	MP-PF				2	3
		Projektmanagement und Softskills	Praktikum	1					1	
8	Mathematik II							deutsch	4	5
		Mathematik II	Vorlesung	2	MP-K (120 Min.)				4	5
9	Grundlagen der Elektrotechnik							deutsch	4	5
		Grundlagen der Elektrotechnik	Vorlesung	2	MP-K (120 Min.)				3	3
		Grundlagen der Elektrotechnik	Praktikum	2		Tu			1	2
10	Technische Mechanik II							deutsch	4	5
		Technische Mechanik II	Vorlesung	2	MP-K (120 Min.)				4	5
11	Werkstoffkunde I							deutsch	4	5
		Werkstoffkunde I	Vorlesung	2	MP-K (120 Min.)				4	5
12	Fertigungstechnik I							deutsch	4	5
		Fertigungstechnik I	Vorlesung	2	MP-K (120 Min.)				3	3
		Fertigungstechnik I	Praktikum	2		Tu			1	2
13	CAD/CAE							deutsch	4	5
		CAD/CAE	Vorlesung	2	MP-PF				3	3

		CAD/CAE	Praktikum	2		Tu			1	2
14	Konstruktions- und Maschinenelemente I							deutsch	4	5
		Konstruktions- und Maschinenelemente I	Vorlesung	3	MP-K (120 Min.)				3	2
		Konstruktions- und Maschinenelemente I	Projekt	3	MP-PA				1	3
15	Mathematik III							deutsch	4	5
		Mathematik III	Vorlesung	3	MP-K (120 Min.)				4	5
16	Thermodynamik							deutsch	4	5
		Thermodynamik	Vorlesung	3	MP-K (120 Min.)				4	5
17	Technische Mechanik III							deutsch	4	5
		Technische Mechanik III	Vorlesung	3	MP-K (120 Min.)				4	5
18	Werkstoffkunde II							deutsch	4	5
		Werkstoffkunde II	Vorlesung	3	MP-K (120 Min.)				3	4
		Werkstoffkunde II	Praktikum	3		Tu			1	1
19	Qualitätsmanagement							deutsch	2	2
		Qualitätsmanagement	Vorlesung	3	MP-K (90 Min.)				2	2
20	Allgemeine Betriebswirtschaftslehre							deutsch o. englisch	4	5
		Allgemeine Betriebswirtschaftslehre	Vorlesung	3	MP-K (90 Min.)				3	3
		Allgemeine Betriebswirtschaftslehre	Praktikum	4		Tu			1	2
21	Product Development/ Konstruktionslehre							englisch	4	5
		Product Development/ Konstruktionslehre	Vorlesung	4	MP-PA				3	5
		Product Development/ Konstruktionslehre	Praktikum	4					1	
22	Informatik II							deutsch	4	4
		Informatik II	Vorlesung	4	MP-K (120 Min.)				3	3
		Informatik II	Praktikum	4		Tu			1	1
23	Technische Strömungslehre							deutsch	4	5
		Technische Strömungslehre	Vorlesung	4	MP-K (120 Min.)				3	3
		Technische Strömungslehre	Praktikum	4		Tu			1	2
24	Fertigungstechnik II							deutsch	4	5
		Fertigungstechnik II	Vorlesung	4	MP-K (120 Min.)				4	5
25	Konstruktions- und Maschinenelemente II							deutsch	4	5

		Konstruktions- und Maschinenelemente II	Vorlesung	4	MP-K (120 Min.)				4	5
26	Energietechnik							deutsch	4	5
		Energietechnik	Vorlesung	4	MP-K (120 Min.)				4	5
27	Projekt II und Kostenrechnung							deutsch	4	5
		Kostenrechnung	Projekt	5	MP-PF				2	5
		Projekt II	Projekt	5					2	
28	Physik							deutsch	4	4
		Physik	Vorlesung	5	MP-PF				4	4
Pflichtmodule Vertiefungsrichtung Entwicklung und Konstruktion (E&K)										
Systeme - Modellierung										
EK 1	Modellierung und Simulation							deutsch	4	5
		Modellierung und Simulation	Vorlesung	5	MP-PF				4	5
EK 2	Regelungstechnik							deutsch	4	5
		Regelungstechnik	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Regelungstechnik	Praktikum	6		Tu			1	2
EK 3	Nachhaltige Produkte							deutsch	4	5
		Nachhaltige Produkte	Vorlesung	6	MP-PF				3	3
		Nachhaltige Produkte	Praktikum	6		Tu			2	2
EK 4	Finite-Elemente-Methode I							deutsch	4	5
		Finite-Elemente-Methode I	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Finite-Elemente-Methode I	Praktikum	6		Tu			1	2
Systeme - Komponenten										
EK 5	Mechatronik							deutsch o. englisch	4	5
		Mechatronik	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	4
		Mechatronik	Praktikum	5		Tu			1	1
EK 6	Messtechnik							deutsch	4	5
		Messtechnik	Vorlesung	5	MP-PF				3	4
		Messtechnik	Praktikum	5		Tu			1	1
EK 7	Elektrische Maschinen							deutsch	4	5
		Elektrische Maschinen	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Elektrische Maschinen	Praktikum	6		Tu			1	2
EK 8	Mechanism Theory							deutsch o. englisch	4	5
		Mechanism Theory	Vorlesung	6	MP-PA				3	3

		Mechanism Theory	Praktikum	6		Tu			1	2
Pflichtmodule Vertiefungsrichtung Energie- und Verfahrenstechnik (EV)										
Anlagentechnik - Verfahren										
AEV 1	Prozesstechnik							deutsch	4	5
		Prozesstechnik	Vorlesung	5	MP-PF				3	4
		Prozesstechnik	Praktikum	6		Tu			1	1
AEV 2	Regelungstechnik							deutsch	4	5
		Regelungstechnik	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Regelungstechnik	Praktikum	6		Tu			1	2
AEV 3	Verfahrenstechnik							deutsch	4	5
		Verfahrenstechnik	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Verfahrenstechnik	Praktikum	6		Tu			1	2
Anlagentechnik - Komponenten										
AEV 4	Elemente der Anlagentechnik							deutsch	4	5
		Elemente der Anlagentechnik	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	4
		Elemente der Anlagentechnik	Praktikum	5		Tu			1	1
AEV 5	Strömungsmaschinen							deutsch	4	5
		Strömungsmaschinen	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	3
		Strömungsmaschinen	Praktikum	5		Tu			1	2
AEV 6	Wärmeübertrager und regenerative Energiesysteme							deutsch	4	5
		Wärmeübertragung und regenerative Energiesysteme	Vorlesung	5	MP-PF				3	3
		Wärmeübertragung und regenerative Energiesysteme	Praktikum	6		Tu			1	2
AEV 7	Elektrische Maschinen							deutsch	4	5
		Elektrische Maschinen	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Elektrische Maschinen	Praktikum	6		Tu			1	2
AEV 8	Apparate- und Rohrleitungsbau							deutsch	4	5
		Apparate- und Rohrleitungsbau	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				4	5
Pflichtmodule Vertiefungsrichtung Werkstofftechnik und Fertigungstechnik (WT/FT)										
Werkstofftechnik										
WFT 1	Werkstoffanalytik I							deutsch	4	5
		Werkstoffanalytik I	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	4

		Werkstoffanalytik I	Praktikum	5		Tu			1	1	
WFT 2	Werkstoffprüfung I							deutsch o. englisch	4	5	
		Werkstoffprüfung I	Vorlesung	5	MP-K (90 Min.)				3	3	
		Werkstoffprüfung I	Praktikum	5		Tu			1	2	
WFT 3	Kunststoffe als Konstruktionswerkstoffe							Modul 1,2, 5,7,9,10,17	deutsch	4	5
		Kunststoffe als Konstruktionswerkstoffe	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	4	
		Kunststoffe als Konstruktionswerkstoffe	Praktikum	5		Tu			1	1	
WFT 4	Verbundwerkstoffe und Nichteisenmetalle							Modul 10, 17, WT/FT 3	deutsch	4	5
		Verbundwerkstoffe und Nichteisenmetalle	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3	
		Verbundwerkstoffe und Nichteisenmetalle	Praktikum	6		Tu			1	2	
Werkstoffbezogene Fertigungsverfahren											
WFT 5	Oberflächentechnik I							deutsch	4	5	
		Oberflächentechnik I	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	4	
		Oberflächentechnik I	Praktikum	6		Tu			1	1	
WFT 6	Wärmebehandlung							deutsch	4	5	
		Wärmebehandlung	Vorlesung	6	MP-K (90 Min.)				3	3	
		Wärmebehandlung	Praktikum	6		Tu			1	2	
WFT 7	Kunststoffverarbeitung							deutsch	4	5	
		Kunststoffverarbeitung	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	4	
		Kunststoffverarbeitung	Praktikum	6		Tu			1	1	
WFT 8	Umform- und Fügetechnik							deutsch	4	5	
		Umform- und Fügetechnik	Vorlesung	6	MP-K (90 Min.)				3	3	
		Umform- und Fügetechnik	Praktikum	6		Tu			1	2	
Pflichtmodule Vertiefungsrichtung Data Science und Automatisierung (DSA)											
DS 1	Handhabungstechnik und Industrieroboter							deutsch	4	5	
		Handhabungstechnik und Industrieroboter	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	3	
		Handhabungstechnik und Industrieroboter	Praktikum	5		Tu			1	2	
DS 2	Prozesstechnik							deutsch	4	5	
		Prozesstechnik	Vorlesung	5	MP-PF				3	4	

		Prozesstechnik	Praktikum	6		Tu			1	1
DS 3	Messtechnik							deutsch	4	5
		Messtechnik	Vorlesung	5	MP-PF				3	4
		Messtechnik	Praktikum	5		Tu			1	1
DS 4	Regelungstechnik							deutsch	4	5
		Regelungstechnik	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Regelungstechnik	Praktikum	6		Tu			1	2
DS 5	Mechatronische Systeme							deutsch	4	5
		Mechatronische Systeme	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Mechatronische Systeme	Praktikum	6		Tu			1	2
DS 6	Data Science							deutsch	3	5
		Data Science	Vorlesung	6	MP-PF				3	5
DS 7	Design of Experiments							deutsch	4	5
		Design of Experiments	Vorlesung	6	MP-PF				3	4
		Design of Experiments	Praktikum	6		Tu			1	1
DS 8	Condition Monitoring							deutsch	4	5
		Condition Monitoring	Vorlesung	6	MP-PF				3	4
		Condition Monitoring	Praktikum	6		Tu			1	1
Wahlpflichtmodule Vertiefungsrichtung Europäisches Studium Maschinenbau (ESM)**										
ESM 1	Modellierung und Simulation¹							deutsch	4	5
		Modellierung und Simulation	Vorlesung	5	MP-PF				4	5
ESM 2	Regelungstechnik²							deutsch	4	5
		Regelungstechnik	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Regelungstechnik	Praktikum	6		Tu			1	2
ESM 3	Nachhaltige Produkte							deutsch	4	5
		Nachhaltige Produkte	Vorlesung	6	MP-PF				3	3
		Nachhaltige Produkte	Praktikum	6		Tu			1	2
ESM 4	Finite-Elemente-Methode I							deutsch	4	5
		Finite-Elemente-Methode I	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Finite-Elemente-Methode I	Praktikum	6		Tu			1	2
ESM 5	Hydraulik							deutsch	4	5
		Hydraulik	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	3
		Hydraulik	Praktikum	5		Tu			1	2
ESM 6	Messtechnik							deutsch	4	5
		Messtechnik	Vorlesung	5	MP-PF				3	4
		Messtechnik	Praktikum	5		Tu			1	1
ESM 7	Elektrische Maschinen							deutsch	4	5
		Elektrische Maschinen	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Elektrische Maschinen	Praktikum	6		Tu			1	2
ESM 8	Mechanism Theory							deutsch o. englisch	4	5
		Mechanism Theory	Vorlesung	6	MP-PA				3	3

		Mechanism Theory	Praktikum	6		Tu			1	2
ESM 9	Prozesstechnik							deutsch	4	5
		Prozesstechnik	Vorlesung	5	MP-PF				3	4
		Prozesstechnik	Praktikum	6		Tu			1	1
ESM10	Verfahrenstechnik							deutsch	4	5
		Verfahrenstechnik	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Verfahrenstechnik	Praktikum	6		Tu			1	2
ESM11	Elemente der Anlagentechnik							deutsch	4	5
		Elemente der Anlagentechnik	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	4
		Elemente der Anlagentechnik	Praktikum	5		Tu			1	1
ESM12	Strömungsmaschinen							deutsch	4	5
		Strömungsmaschinen	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	3
		Strömungsmaschinen	Praktikum	5		Tu			1	2
ESM13	Wärmeübertrager und regenerative Energiesysteme							deutsch	4	5
		Wärmeübertragung und regenerative Energiesysteme	Vorlesung	5	MP-PF				3	3
		Wärmeübertragung und regenerative Energiesysteme	Praktikum	6		Tu			1	2
ESM14	Apparate- und Rohrleitungsbau							deutsch	4	5
		Apparate- und Rohrleitungsbau	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				4	5
ESM15	Werkstoffanalytik I							deutsch	4	5
		Werkstoffanalytik I	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	4
		Werkstoffanalytik I	Praktikum	5		Tu			1	1
ESM16	Werkstoffprüfung I							deutsch o. englisch	4	5
		Werkstoffprüfung I	Vorlesung	5	MP-K (90 Min.)				3	3
		Werkstoffprüfung I	Praktikum	5		Tu			1	2
ESM17	Kunststoffe als Konstruktionswerkstoffe							deutsch	4	5
		Kunststoffe als Konstruktionswerkstoffe	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	4
		Kunststoffe als Konstruktionswerkstoffe	Praktikum	5		Tu			1	1
ESM18	Verbundwerkstoffe und Nichteisenmetalle							deutsch	4	5
		Verbundwerkstoffe und Nichteisenmetalle	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	3
		Verbundwerkstoffe und Nichteisenmetalle	Praktikum	6		Tu			1	2
ESM19	Oberflächentechnik I							deutsch	4	5
		Oberflächentechnik I	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	4
		Oberflächentechnik I	Praktikum	6		Tu			1	1
ESM20	Wärmebehandlung							deutsch	4	5
		Wärmebehandlung	Vorlesung	6	MP-K (90 Min.)				3	3

		Wärmebehandlung	Praktikum	6		Tu			1	2
ESM21	Kunststoffverarbeitung							deutsch	4	5
		Kunststoffverarbeitung	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				3	4
		Kunststoffverarbeitung	Praktikum	6		Tu			1	1
ESM22	Umform- und Fügetechnik							deutsch	4	5
		Umform- und Fügetechnik	Vorlesung	6	MP-K (90 Min.)				3	3
		Umform- und Fügetechnik	Praktikum	6		Tu			1	2
ESM23	Produkt- und Prozessentwicklung							deutsch	4	5
		Produkt- und Prozessentwicklung	Vorlesung	5	MP-PF				4	5
ESM24	Gründungs- und Innovationsmanagement							deutsch	4	5
		Gründungs- und Innovationsmanagement	Vorlesung	6	MP-K (90 Min.)				4	5
ESM25	Automatic Control Systems²							englisch	4	4
		Automatic Control Systems	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	2
		Automatic Control Systems	Praktikum	5		Tu			1	2
ESM26	Humanities I							englisch	4	4
		Humanities I	Vorlesung	5	MP-PF				4	4
ESM27	Instrumentation and Measurement							englisch	4	4
		Instrumentation and Measurement	Vorlesung	5	MP-PF				3	2
		Instrumentation and Measurement	Praktikum	5		Tu			1	2
ESM28	Heat Transfer							englisch	4	4
		Heat Transfer	Vorlesung	6	MP-PF				3	3
		Heat Transfer	Praktikum	6		Tu			1	1
ESM29	Humanities II							englisch	4	4
		Humanities II	Vorlesung	6	MP-PF				4	4
ESM30	Modelling and Numerical Analysis¹							englisch	4	5
		Modelling and Numerical Analysis	Vorlesung	6	MP-PF				4	5
ESM31	Vibration Control							englisch	4	5
		Vibration Control	Vorlesung	6	MP-PF				4	5
ESM32	Mechatronik							deutsch o. englisch	4	5
		Mechatronik	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	4
		Mechatronik	Praktikum	5		Tu			1	1
ESM33	Probability and Statistics							englisch	4	5
		Probability and Statistics	Vorlesung	5	MP-PF				4	5
Studienabschluss für alle Vertiefungsrichtungen										
A1	Abschluss							deutsch		30
		Projektstudium		7	MP-PA			deutsch		15
		Abschlussarbeit		7	10 Wochen			deutsch		12
		Abschlusskolloquium		7	MP-M (60 Min)					3

LP: Leistungspunkte
MP-K: Modulprüfung Klausur
MP-M: Modulprüfung mündlich
MP-PF: Modulprüfung Portfolio
MP-PA: Modulprüfung Projektarbeit
Tu: Testat unbenotet

* Die aufgeführten Voraussetzungen sind von der oder dem teilnehmenden Studierenden vor Aufnahme der jeweiligen Lehrveranstaltung nachzuweisen.

^{1,2} Diese Module sind inhaltlich identisch. Es darf jeweils nur ein Modul belegt werden. Die Zuordnung der Zahlen zeigt, welche Module inhaltlich identisch sind.

Anlage 2 zur Studien- und Prüfungsordnung Bachelorstudiengang Maschinenbau 2024 für die Vertiefungsrichtung Internationales Studium Maschinenbau (ISM)

Modul-Nr.	Modulname	Name der Lehrveranstaltung	Art der Veranstaltung	Semester	Leistung		Voraussetzungen*	Sprache	SWS	ECTS (LP)
					Prüfungsleistung	Studienleistung				
Pflichtmodule für TH-Studierende										
1	Mathematik I							deutsch	4	5
		Mathematik I	Vorlesung	1	MP-K (120 Min.)				4	5
2	Chemie							deutsch	4	5
		Chemie	Vorlesung	1	MP-K (120 Min.)				4	5
3	Informatik I							deutsch	4	5
		Informatik I	Vorlesung	1	MP-K (120 Min.)				2	3
		Informatik I	Praktikum	1		Tu			2	2
4	Projekt I							deutsch	1	5
		Projekt I	Übung	1	MP-PA				1	5
5	Technische Mechanik I							deutsch	4	5
		Technische Mechanik I	Vorlesung	1	MP-K (120 Min.)				4	5
6	Nachhaltigkeit im Maschinenbau							deutsch	2	2
		Nachhaltigkeit im Maschinenbau	Vorlesung	1	MP-K (90 Min.)				1	1
		Nachhaltigkeit im Maschinenbau	Praktikum	1		Tu			1	1
7	Projektmanagement und Softskills							deutsch	3	3
		Projektmanagement und Softskills	Vorlesung	1	MP-PF				2	3
		Projektmanagement und Softskills	Praktikum	1					1	
8	Mathematik II							deutsch	4	5
		Mathematik II	Vorlesung	2	MP-K (120 Min.)				4	5
9	Grundlagen der Elektrotechnik							deutsch	4	5
		Grundlagen der Elektrotechnik	Vorlesung	2	MP-K (120 Min.)				3	3
		Grundlagen der Elektrotechnik	Praktikum	2		Tu			1	2
10	Technische Mechanik II							deutsch	4	5
		Technische Mechanik II	Vorlesung	2	MP-K (120 Min.)				4	5
11	Werkstoffkunde I							deutsch	4	5
		Werkstoffkunde I	Vorlesung	2	MP-K (120 Min.)				4	5
12	Fertigungstechnik I							deutsch	4	5
		Fertigungstechnik I	Vorlesung	2	MP-K (120 Min.)				3	3
		Fertigungstechnik I	Praktikum	2		Tu			1	2
13	CAD/CAE							deutsch	4	5
		CAD/CAE	Vorlesung	2	MP-PF				3	3

		CAD/CAE	Praktikum	2		Tu			1	2
14	Konstruktions- und Maschinenelemente I							deutsch	4	5
		Konstruktions- und Maschinenelemente I	Vorlesung	3	MP-K (120 Min.)				3	2
		Konstruktions- und Maschinenelemente I	Projekt	3	MP-PA				1	3
15	Mathematik III							deutsch	4	5
		Mathematik III	Vorlesung	3	MP-K (120 Min.)				4	5
16	Thermodynamik							deutsch	4	5
		Thermodynamik	Vorlesung	3	MP-K (120 Min.)				4	5
17	Technische Mechanik III							deutsch	4	5
		Technische Mechanik III	Vorlesung	3	MP-K (120 Min.)				4	5
18	Werkstoffkunde II							deutsch	4	5
		Werkstoffkunde II	Vorlesung	3	MP-K (120 Min.)				3	4
		Werkstoffkunde II	Praktikum	3		Tu			1	1
19	Qualitätsmanagement							deutsch	2	2
		Qualitätsmanagement	Vorlesung	3	MP-K (90 Min.)				2	2
20	Allgemeine Betriebswirtschaftslehre							deutsch o. englisch	4	5
		Allgemeine Betriebswirtschaftslehre	Vorlesung	3	MP-K (90 Min.)				3	3
		Allgemeine Betriebswirtschaftslehre	Praktikum	6		Tu			1	2
21	Informatik II							deutsch	4	4
		Informatik II	Vorlesung	4	MP-K (120 Min.)				3	3
		Informatik II	Praktikum	6		Tu			1	1
22	Strömungsmaschinen							deutsch	4	5
		Strömungsmaschinen	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	3
		Strömungsmaschinen	Praktikum	5		Tu			1	2
23	Fachenglisch¹							englisch	4	5
		Fachenglisch	Vorlesung	5	MP-PF				2	5
		Fachenglisch	Übung	5					2	
24	Probability and Statistics							englisch	4	5
		Probability and Statistics	Vorlesung	5	MP-PF				4	5
25	Automatic Control Systems							englisch	4	4
		Automatic Control Systems	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	2
		Automatic Control Systems	Praktikum	5		Tu			1	2
26	Humanities I							englisch	4	4
		Humanities I	Vorlesung	5	MP-PF				4	4
27	Instrumentation and Measurement							englisch	4	4
		Instrumentation and Measurement	Vorlesung	5	MP-PF				3	2
		Instrumentation and	Praktikum	5		Tu			1	2

		Measurement								
28	Fluid Mechanics I							englisch	4	4
		Fluid Mechanics I	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	2
		Fluid Mechanics I	Praktikum	5		Tu			1	2
29	Konstruktions- und Maschinenelemente II							deutsch	4	5
		Konstruktions- und Maschinenelemente II	Vorlesung	6	MP-K (120 Min.)				4	5
30	Humanities II							englisch	4	4
		Humanities II	Vorlesung	6	MP-PF				4	4
31	Heat Transfer							englisch	4	4
		Heat Transfer	Vorlesung	6	MP-PF				3	3
		Heat Transfer	Praktikum	6		Tu			1	1
32	Vibration Control							englisch	4	5
		Vibration Control	Vorlesung	6	MP-PF				4	5
33	Product Development							englisch	4	5
		Product Development	Vorlesung	6	MP-PA				3	5
		Product Development	Praktikum	6					1	
Pflichtmodule für MSOE-Studierende										
1	Design of Machine Components							englisch	4	4
		Design of Machine Components	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				4	4
2	German Language I							englisch	4	5
		German Language I	Vorlesung	5	MP-PF				4	5
3	Intermediate Mechanics of Materials							englisch	4	4
		Intermediate Mechanics of Materials	Vorlesung	5	MP-PF				1	4
		Intermediate Mechanics of Materials	Praktikum	5					1	
		Intermediate Mechanics of Materials	Vorlesung	6					1	
		Intermediate Mechanics of Materials	Praktikum	6					1	
4	Principles of Thermodynamics I							englisch	4	4
		Principles of Thermodynamics I	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				4	4
5	Project Management							englisch	2	2
		Project Management	Vorlesung	6	MP-PF				2	2
6	Automatic Control Systems							englisch	4	4
		Automatic Control Systems	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	2
		Automatic Control Systems	Praktikum	5		Tu			1	2
7	Humanities I							englisch	4	4

		Humanities I	Vorlesung	5	MP-PF				4	4
8	Instrumentation and Measurement							englisch	4	4
		Instrumentation and Measurement	Vorlesung	5	MP-PF				3	2
		Instrumentation and Measurement	Praktikum	5		Tu			1	2
9	Fluid Mechanics I							englisch	4	4
		Fluid Mechanics I	Vorlesung	5	MP-K (120 Min.)				3	2
		Fluid Mechanics I	Praktikum	5		Tu			1	2
11	Vibration Control							englisch	4	5
		Vibration Control	Vorlesung	6	MP-PF				4	5
10	Humanities II							englisch	4	4
		Humanities II	Vorlesung	6	MP-PF				4	4
12	German Language II							deutsch	4	5
		German Language II	Vorlesung	6	MP-PF				4	5
13	Principles of Thermodynamics II							englisch	2	2
		Principles of Thermodynamics II	Vorlesung	6	MP-K (60 Min.)				2	2
14	Product Development							englisch	4	5
		Product Development	Vorlesung	6	MP-PA				3	5
		Product Development	Praktikum	6					1	
15	Heat Transfer							englisch	4	4
		Heat Transfer	Vorlesung	6	MP-PF				3	3
		Heat Transfer	Praktikum	6		Tu			1	1
Studienabschluss										
A1	Abschluss							deutsch		45
		Projektstudium		4	MP-PA			deutsch		30
		Abschlussarbeit		8	10 Wochen			deutsch		12
		Abschlusskolloquium		8	MP-M (60 Min)					3

LP: Leistungspunkte

MP-K: Modulprüfung Klausur

MP-M: Modulprüfung mündlich

MP-PF: Modulprüfung Portfolio

MP-PA: Modulprüfung Projektarbeit

Tu: Testat unbenotet

* Die aufgeführten Voraussetzungen sind von der oder dem teilnehmenden Studierenden vor Aufnahme der jeweiligen Lehrveranstaltung nachzuweisen.

¹ Der zwingende Nachweis des Industriepraktikums für das Modul „Fachenglisch“ entfällt.